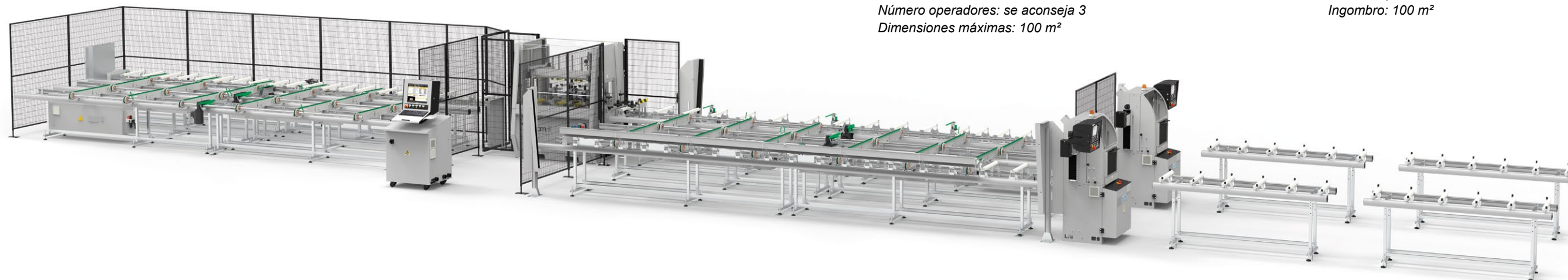




**THERMAL BREAK line**

# TTK 1000



UK

The solution proposed is particularly suitable for medium / high production.  
The two knurling machines and the conveyor system between them allows a lean production, reducing at the minimum the manual handling of the profiles.  
The conveyor system out of the roll-forming machine minimize the operators required for the continuous working of the line.

Features:  
Bars per hour: 90/110  
Operators: 3 recommended  
Surface area: 100 m<sup>2</sup>

F

*La solution proposée est particulièrement adaptée aux moyennes et grandes productions. Les deux moletteuses et la translation entre les deux moletteuses permettent une gestion rationalisée de la production, réduisant au minimum la manipulation manuelle des profilés. La ligne est complétée par le magasin situé à la sortie de l'assembleuse qui optimise les ressources humaines nécessaires au fonctionnement continu de l'installation.*

Caractéristiques:  
Nombre de barres par heure: 90/110  
Nombre d'opérateurs: 3 (nombre conseillé)  
Encombrement: 100 m<sup>2</sup>

E

*La solución propuesta es adecuada especialmente para medio-altas producciones. La presencia de dos moleteadoras y de la traslación entre las dos permite agilizar la producción, reduciendo al máximo la manipulación de los perfiles. Completa la línea el carro de almacenaje a la salida de la ensambladora, que optimiza los recursos de mano de obra para el funcionamiento continuo de la instalación.*

Características:  
Número barras/hora: 90/110  
Número operadores: se aconseja 3  
Dimensiones máximas: 100 m<sup>2</sup>

IT

*La soluzione proposta è particolarmente adatta per medio / alta produzione. La presenza di due zigrinatrici e della traslazione tra le due consente una gestione snella della produzione, riducendo al minimo la movimentazione manuale dei profili. Completa la linea il magazzino in uscita alla assembleatrice che ottimizza le risorse di mano d'opera necessarie al funzionamento continuo dell'impianto.*

Caratteristiche:  
Numero barre/ora: 90/110  
Numero operatori: 3 raccomandati  
Ingombro: 100 m<sup>2</sup>

# TTK 550



E

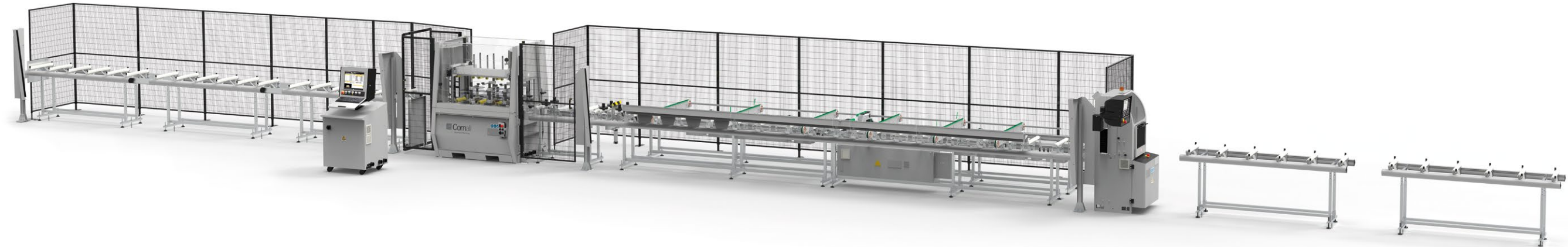
*La solución propuesta es adecuada especialmente para producciones medianas. Con una sola moleteadora permite componer el perfil en dos fases sucesivas. La aplicación del almacén de perfiles después de la moleteadora permite organizar mejor la producción.*

**Características:**  
 Número barras/hora: 35/45  
 Número operadores: se aconseja 2  
 Dimensiones máximas: 50 m<sup>2</sup>

IT

*La soluzione proposta è particolarmente adatta per media produzione. Utilizzando una sola zigrinatrice consente di comporre il profilo in due fasi successive. L'utilizzo del magazzino profili a valle della zigrinatrice consente una migliore organizzazione della produzione.*

**Caratteristiche:**  
 Numero barre/ora: 35/45  
 Numero operatori: 2 raccomandati  
 Ingombro: 50 m<sup>2</sup>



UK

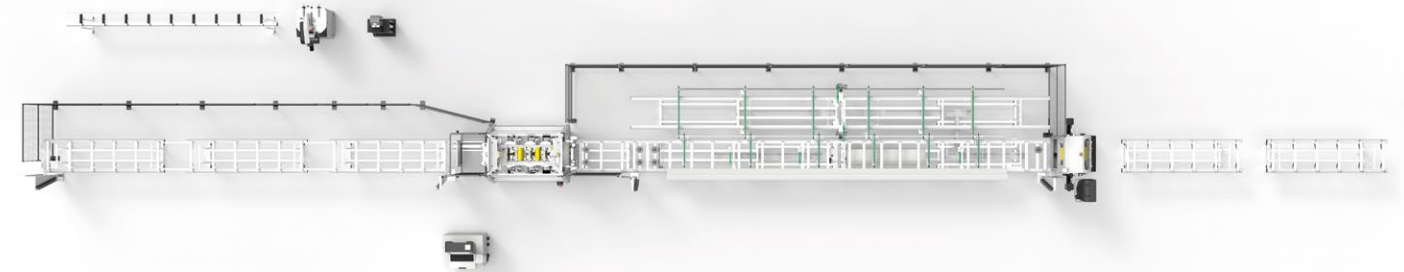
The solution proposed is particularly suitable for medium production. Using just one knurling machine allows the profile to be produced in two consecutive phases. The conveyor system out of the knurling machine allows a better organization of the production.

**Features:**  
 Bars per hour: 35/45  
 Operators: 2 recommended  
 Surface area: 50 m<sup>2</sup>

F

*La solution proposée est particulièrement adaptée aux productions moyennes. L'utilisation d'une seule moleteuse permet de composer le profilé en deux phases successives. L'utilisation du magasin de profilés en aval de la moleteuse permet une meilleure organisation de la production.*

**Caractéristiques:**  
 Nombre de barres par heure: 35/45  
 Nombre d'opérateurs: 2 (nombre conseillé)  
 Encombrement: 50 m<sup>2</sup>





# TTK 350



E

*La solución propuesta es adecuada especialmente para producciones medio-pequeñas. Con una sola moleadora permite componer el perfil en dos fases sucesivas.*

**Características:**  
 Número barras/hora: 30/40  
 Número operadores: se aconseja 2  
 Dimensiones máximas: 35 m<sup>2</sup>

IT

*La soluzione proposta è particolarmente adatta per piccola / media produzione. Utilizzando una sola zigrinatrice consente di comporre il profilo in due fasi successive.*

**Caratteristiche:**  
 Numero barre/ora: 30/40  
 Numero operatori: 2 raccomandati  
 Ingombro: 35 m<sup>2</sup>



UK

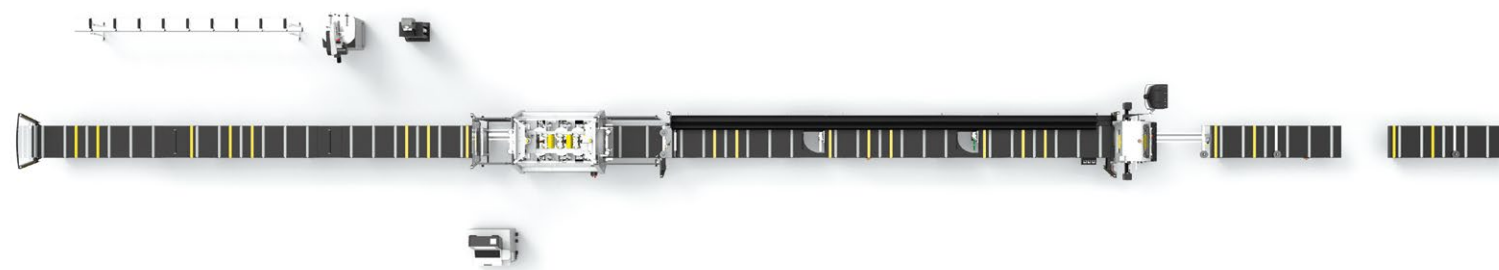
The solution proposed is particularly suitable for small / medium production. Using just one knurling machine allows the profile to be produced in two consecutive phases.

**Features:**  
 Bars per hour: 30/40  
 Operators: 2 recommended  
 Surface area: 35 m<sup>2</sup>

F

*La solution proposée est particulièrement adaptée aux petites et moyennes productions. L'utilisation d'une seule moleteuse permet de composer le profilé en deux phases successives.*

**Caractéristiques:**  
 Nombre de barres par heure: 30/40  
 Nombre d'opérateurs: 2 (nombre conseillé)  
 Encombrement: 35 m<sup>2</sup>





TTK OFFICE



TTK STATISTIC 4.0



TAB100 M



TAB400 M



TAB200 M



UK

Machine management software installed on TAB200M. From a single workstation it is possible to connect all the machines of the line.

Optional software license that allows to plan orders and set-up new profiles from the office meanwhile the machines are working.

Optional software license that allows the extrapolation of the line's productivity data.

**Office and Statistic 4.0 packages can be combined both or individually to TTK Integra**

F

Logiciel pour gestion des machines installées sur TAB200M. D'un seul poste de travail c'est possible de se connecter à toutes les machines de la ligne.

Licence logicielle facultative permettant de planifier les commandes et de configurer de nouveaux profils depuis le bureau pendant que les machines fonctionnent.

Licence logicielle facultative permettant l'extrapolation des données de productivité de la ligne.

**Les packages Office et Statistic 4.0 peuvent être combinés tous les deux ou individuellement dans TTK Integra**

E

Software de gestión de máquinas instalado en TAB200M. Desde una sola estación de trabajo es posible conectarse a todas las máquinas de la línea.

Licencia de software opcional que permite planificar pedidos y configurar nuevos perfiles desde la oficina mientras las máquinas funcionan.

Licencia de software opcional que permite la extrapolación de los datos de productividad de la línea.

**Los paquetes Office y Statistic 4.0 se pueden combinar ambos o individualmente a TTK Integra**

IT

Software per la gestione delle macchine installato a bordo di TAB200M. Da una postazione unica è possibile comunicare con tutte le macchine dell'impianto.

Licenza software opzionale che permette di programmare commesse e nuovi profili dall'ufficio mentre le macchine sono in fase di lavoro.

Licenza software opzionale che permette di estrapolare dati relativi alla produttività della linea.

**I pacchetti Office e Statistic 4.0 possono essere abbinati entrambi o singolarmente a TTK Integra**

**INDUSTRY 4.0**  
READY

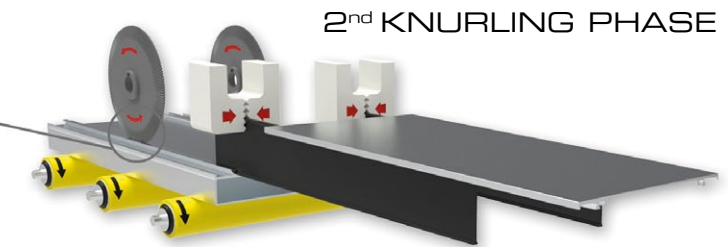
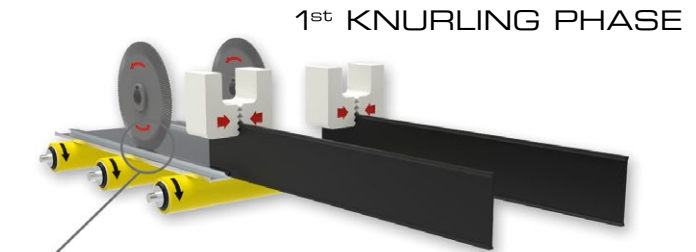


UK

Knurling machine with 6 motorized axes, programmable from PC  
Dimensions: 1680x805x1790h mm  
Weight: 440 Kg

F

Moleteuse à 6 axes motorisés, programmable par PC  
Dimensions: 1680x805x1790h mm  
Poids: 440 kg



E

Moleteadora con 6 ejes motorizados, programable mediante ordenador  
Dimensiones: 1680x805x1790h mm  
Peso: 440 kg

IT

Zigrinatrice con 6 assi motorizzati, programmabile da PC  
Dimensioni: 1680x805x1790h mm  
Peso: 440 Kg



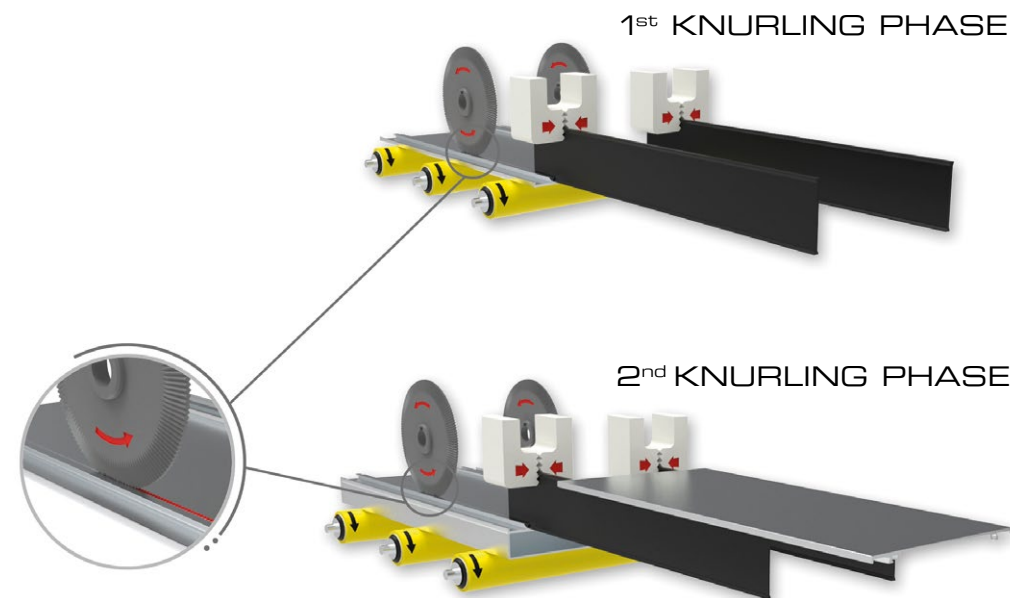


UK

Knurling machine with 4 independent axes manually set + two optional  
 Dimensions: 1580x805x1730h mm  
 Weight: 370 Kg

F

Moleteuse avec 4 axes indépendants et contrôlée manuellement + eux optionelle  
 Dimensions: 1580x805x1730h mm  
 Poids: 370 kg



E

Moleteadora con 4 ejes independientes con ajustamiento manual + dos opcionales  
 Dimensiones: 1580x805x1730h mm  
 Peso: 370 kg

IT

Zigrinatrice con 4 assi indipendenti a regolazione manuale + due opzionali  
 Dimensioni: 1580x805x1730h mm  
 Peso: 370 kg

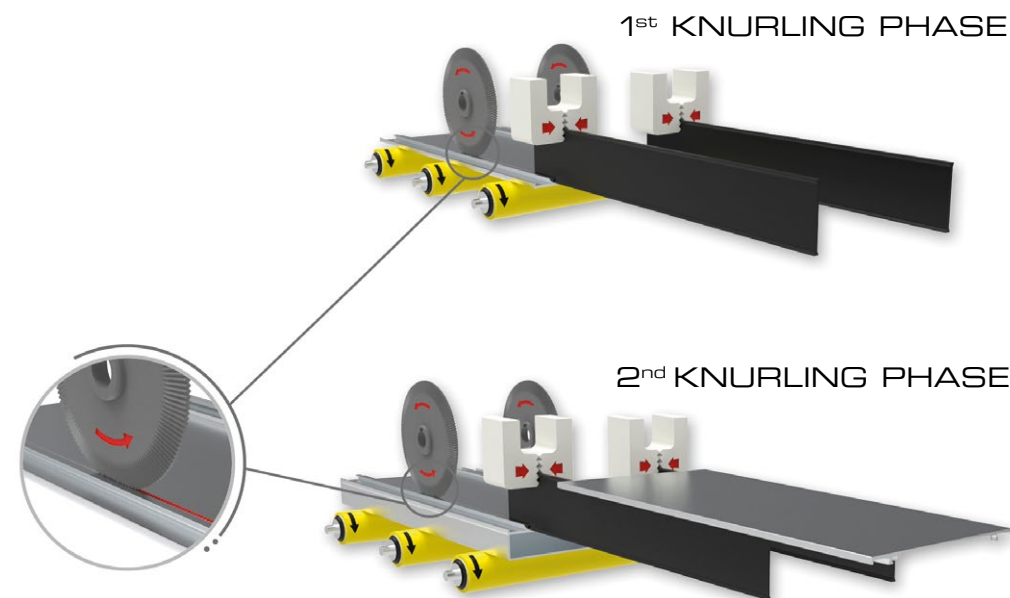


UK

Knurling machine with 4 independent axes manually set  
 Dimensions: 1440x670x1530h mm  
 Weight: 210 Kg

F

Moleuse avec 4 axes indépendants et contrôlée manuellement  
 Dimensions: 1440x670x1530h mm  
 Poids: 210 kg



E

Moleteadora con 4 ejes independientes con ajustamiento manual  
 Dimensiones: 1440x670x1530h mm  
 Peso: 210 kg

IT

Zigrinatrice con 4 assi indipendenti a regolazione manuale  
 Dimensioni: 1440x670x1530h mm  
 Peso: 210 kg



**INDUSTRY 4.0**  
READY

ROLL FORMING - ASSEMBLAGE - ENSAMBLAJE - ASSEMBLATRICE

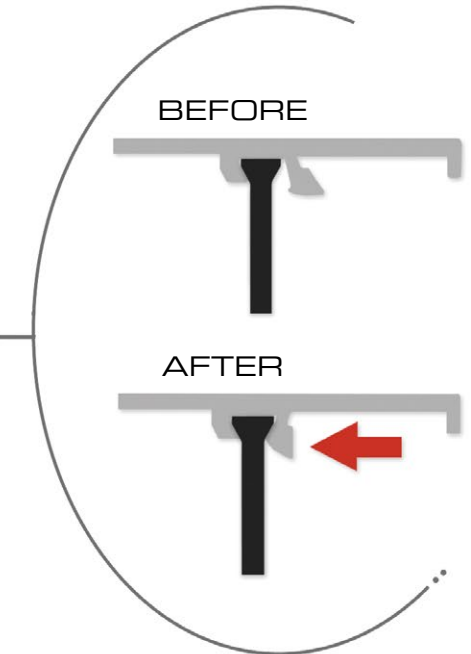
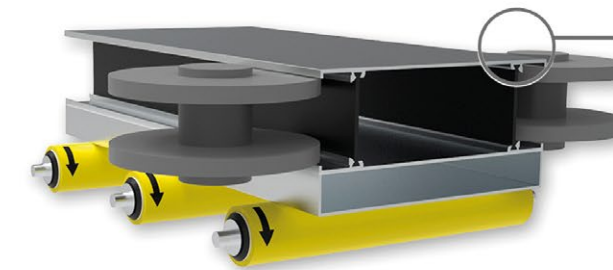


UK

Roll-forming machine with 11 motorized axes, programmable from PC  
Dimensions: 1600x1300x2175h mm  
Weight: 2500 Kg  
Outfeed linearity correction system  
Hydraulic over-pressure system

F

Assembleuse à 11 axes motorisés, programmable par PC  
Dimensions: 1600x1300x2175h mm  
Poids: 2500 kg  
Système de correction de la linéarité à la sortie de la machine  
Système hydraulique pour limiter la pression sur le profilé



E

Ensambladora con 11 ejes motorizados, programable mediante ordenador  
Dimensiones: 1600x1300x2175h mm  
Peso: 2500 Kg  
Sistema de corrección de la linealidad a la salida de la máquina  
Sistema hidráulico de contención de la presión sobre el perfil

IT

Assemblatrice con 11 assi motorizzati, programmabile da PC  
Dimensioni: 1600x1300x2175h mm  
Peso: 2500 Kg  
Sistema di correzione della linearità in uscita alla macchina  
Sistema idraulico per la limitazione della pressione sul profilo

ROLL FORMING - ASSEMBLAGE - ENSAMBLAJE - ASSEMBLATRICE

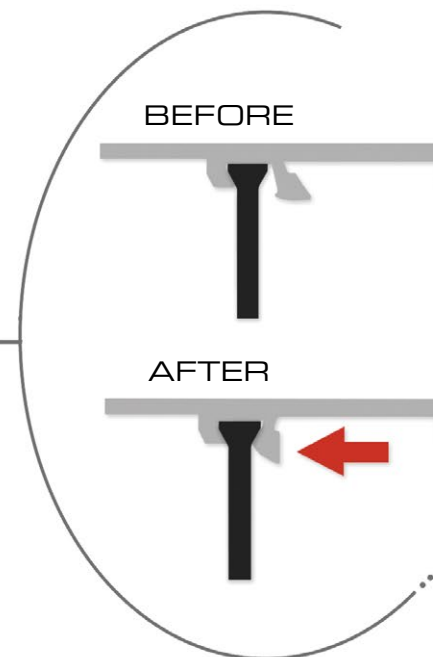
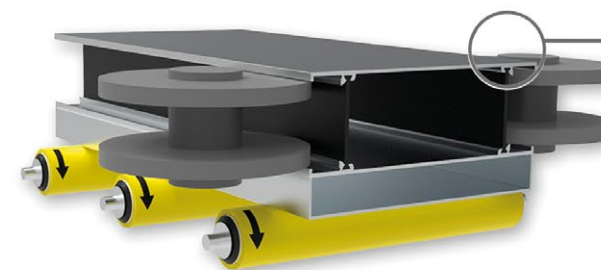


UK

Roll-forming machine with manual axis positioning  
System for correcting outfeed horizontal and vertical bar linearity  
Dimensions: 1700x830x1530h mm  
Weight: 750 Kg

F

Assembleuse avec positionnement manuel des axes  
Système de correction de la linéarité de la barre horizontale et verticale  
Dimensions d'encombrement: 1700x830x1530h mm  
Poids: 750 Kg



E

Ensambladora con posicionamiento manual de los ejes  
Sistema de corrección de la linealidad de la barra horizontal y vertical  
Dimensiones exteriores máximas: 1700x830x1530h mm  
Peso: 750 Kg

IT

Assemblatrice con posizionamento manuale degli assi  
Sistema di correzione della linearità della barra in senso orizzontale e verticale  
Dimensioni: 1700x830x1530h mm  
Peso: 750 Kg



UK

Digital bench machine for testing shear force values of composite profiles with motorized thrust unit feeding  
 Dimensions: 615x510x620h mm  
 Weight: 90 Kg  
 Controlled speed of the motorized thrust unit (ISO EN 14024)

F

*Machine d'établi numérique pour les essais anti-échappement avec avancement motorisé du groupe pousseur  
 Dimensions: 615x510x620h mm  
 Poids: 90 kg  
 Vitesse d'avancement contrôlée du groupe pousseur conformément à la norme EN 14024*

SHEAR FORCE TEST



E

*Máquina digital de pruebas de retención para banco, con avance motorizado de la unidad propulsora  
 Dimensiones: 615x510x620h mm  
 Peso: 90 Kg  
 Velocidad de avance controlada de la unidad propulsora conforme con la norma EN 14024*

IT

*Macchina digitale da banco per prove antisfilamento con avanzamento motorizzato del gruppo spinta  
 Dimensioni: 615x510x620h mm  
 Peso: 90 Kg  
 Velocità di avanzamento controllata del gruppo spinta in ottemperanza alla norma EN 14024*





UK

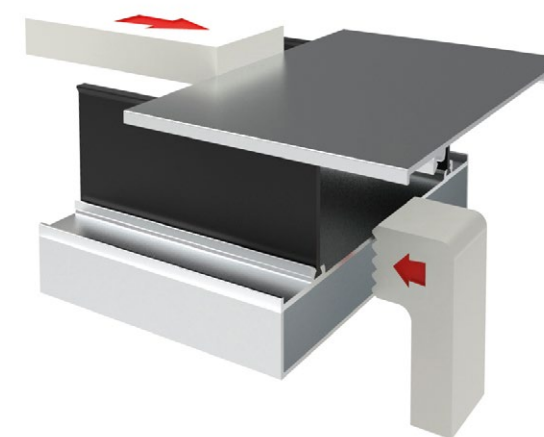
Bench machine for testing shear force values of composite profiles with pneumatic thrust unit feeding  
 Dimensions: 450x430x1390h mm  
 Weight: 70 Kg  
 Optional Q test (transverse tensile strength) equipment of a 20 mm specimen

F

Machine sur banc pour essais anti-glissement avec avancement pneumatique du groupe pousseur  
 Dimensions d'encombrement: 450x430x1390h mm  
 Poids: 70 Kg  
 Équipement Q test (résistance à la traction transversale) en option d'un échantillon de 20 mm

TRANSVERSE TENSILE STRENGTH

SHEAR FORCE TEST



E

Máquina de banco para pruebas antideslizamiento con avance neumático del espintor  
 Dimensiones exteriores máximas: 450x430x1390h mm  
 Peso: 70 Kg  
 Equipo opcional de prueba Q (resistencia a la tracción transversal) de una muestra de 20 mm

IT

Macchina da banco per prove antiscivimento con avanzamento pneumatico del gruppo spinta  
 Dimensioni: 450x430x1390h mm  
 Peso: 70 Kg  
 Attrezzatura opzionale per prova Q (trazione trasversale) su provini da 20 mm

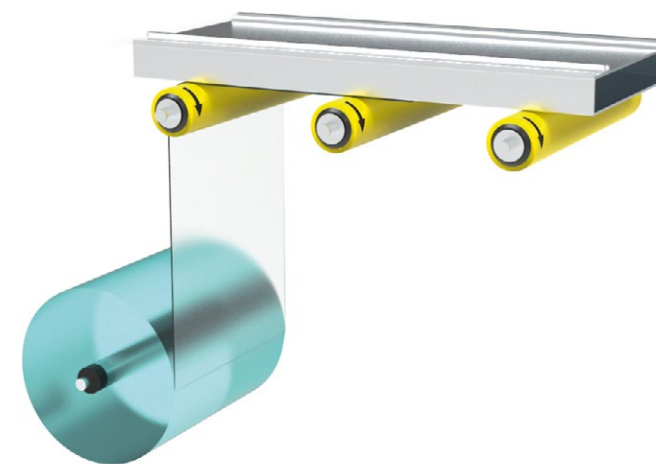


UK

Kit for installation upstream of the Tab 100 M Knurling Machine to cover one side of the profile in protective film. The kit is not motorised and the profile is fed by the knurling machine motors. To take profiles with max. size: width 260 mm, height 170 mm  
Overall dimensions: 1130 x 715 x 1450 h  
Weight: 155 Kg

F

*Kit à placer en amont de la moletteuse Tab 100 M pour revêtir un côté des profils d'un film protecteur. Le kit n'est pas motorisé et le profil est entraîné par les moteurs de la moletteuse.*  
*Dimension max. du profil logeable: largeur 260 mm, hauteur 170 mm*  
*Dimensions: 1130 x 715 x 1450 h*  
*Poids: 155 kg*



E

Kit para colocar sobre la máquina moleteadora Tab 100 M para el revestimiento de un lado de los perfiles con película protectora. El kit no tiene motor; el perfil es empujado por los motores de la máquina moleteadora.  
Dimensión máx. del perfil que puede contener: ancho 260 mm, altura 170 mm  
Dimensiones máximas: 1130 x 715 x 1450 h  
Peso: 155 Kg

IT

*Kit da posizionare a monte della macchina Zigrinatrice Tab 100 M per rivestire i profili con una pellicola protettiva. Il kit non è motorizzato e il profilo viene trascinato dai motori della macchina zigrinatrice.*  
*Dimensione max. profilo alloggiabile: larghezza 260 mm, altezza 170 mm*  
*Dimensioni d'ingombro: 1130 x 715 x 1450 h*  
*Peso: 155 Kg*

UK

Double step conveyor system for transferring aluminium shells from one knurling machine to the next: available in 6.5 m and 7.5 m lengths

F

Unité de transfert en deux étapes pour le déplacement des coques en aluminium d'une moletteuse à l'autre; disponible en longueurs de 6,5 m et 7,5 m



E

Traslación de doble paso para pasar las envolturas de aluminio de una máquina moleteadora a la siguiente; largo disponible: 6,5 m y 7,5 m

IT

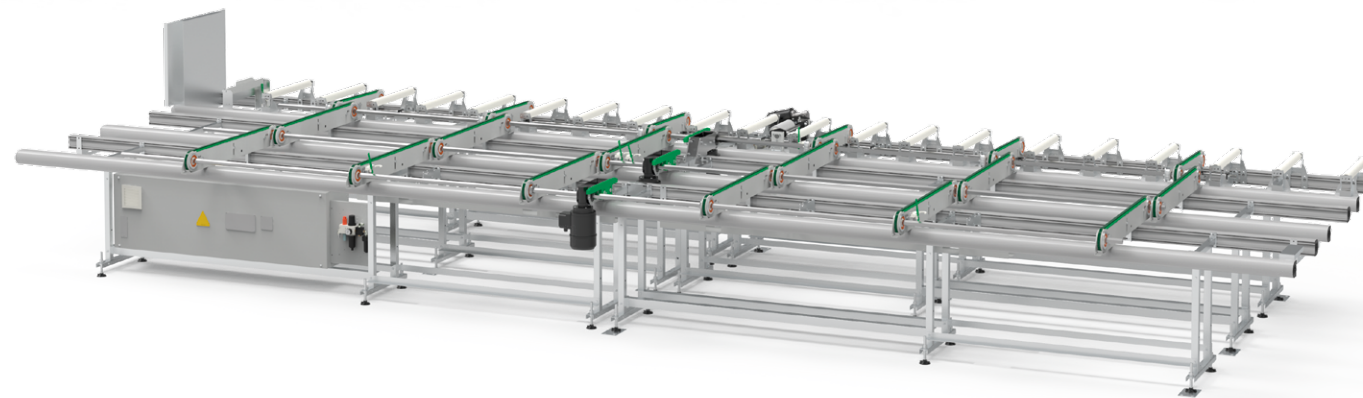
Traslazione a doppio step per movimentare i gusci di alluminio da una macchina zigrinatrice alla successiva; disponibile nelle lunghezze da 6,5 m e 7,5 m

UK

Double step storage unit for automatic unloading of assembled profiles from the roller way downstream of the roll-forming machine; available in 6.5 m and 7.5 m lengths

F

Magasin d'accumulation en deux étapes pour le déchargement automatique des profils assemblés du convoyeur à rouleaux en aval de l'assembleuse; disponible en longueurs de 6,5 m et 7,5 m



E

Almacén de acumulación de doble paso para descargar automáticamente los perfiles ensamblados desde el transportador de rodillos hasta el final de la máquina ensambladora; largo disponible: 6,5 m y 7,5 m

IT

Magazzino di accumulo a doppio step per scaricare automaticamente i profili assemblati dalla rulliera a valle della macchina assemblatrice; disponibile nelle lunghezze da 6,5 m e 7,5 m

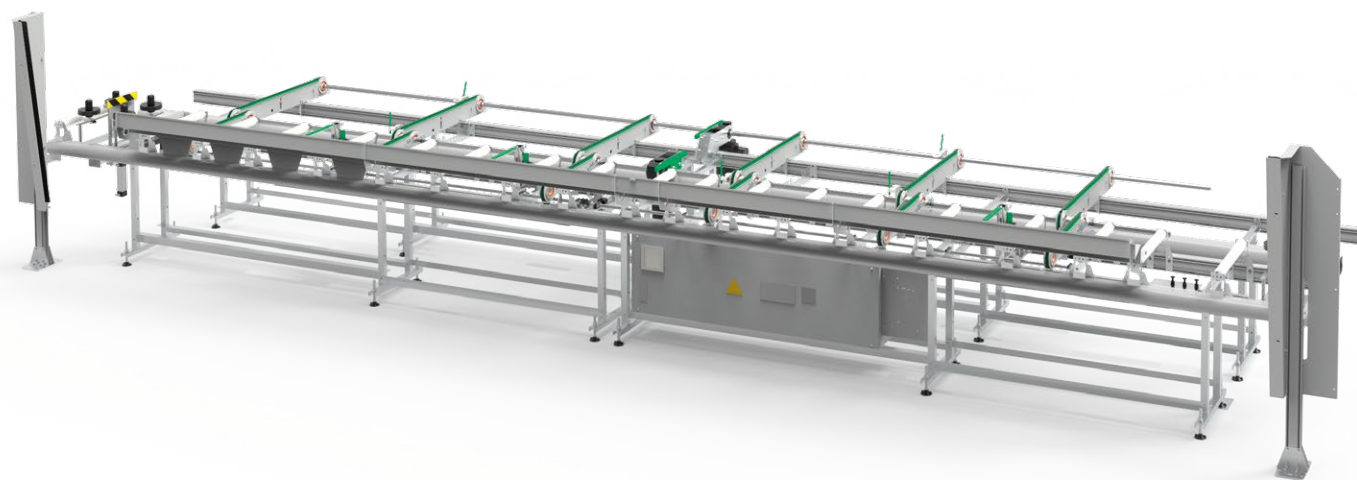


UK

Single step storage unit for automatic unloading and reloading of shells from the roller way downstream of the knurling machine; available in 6.5 m and 7.5 m lengths

F

*Magasin d'accumulation simple pour le déchargement et le rechargement automatiques des coques du convoyeur à rouleaux en aval de la moletteuse; disponible en longueurs de 6,5 m et 7,5 m*



E

Almacén de acumulación de un solo paso para descargar y recargar automáticamente las envolturas desde el transportador de rodillos hasta el final de la máquina moleteadora; largo disponible: 6,5 m y 7,5 m

IT

*Magazzino di accumulo a semplice step per scaricare e ricaricare automaticamente i gusci dalla rulliera a valle della macchina zigrinatrice; disponibile nelle lunghezze da 6,5 m e 7,5 m*

UK

Roller way for unloading aluminium shells from the knurling machine; available in 7.5 m length

F

*Convoyeur à rouleaux pour le déchargement des coques en aluminium de la moletteuse; disponible en longueur de 7,5 m*



E

Transportador de rodillos para descargar las envolturas de aluminio desde la máquina moleteadora; largo disponible: 7,5 m

IT

*Rulliera per lo scarico dei gusci di alluminio dalla macchina zigrinatrice; disponibile nella lunghezza 7,5 m*

UK

Roller way for unloading aluminium shells from the roll-forming machine: available in in 7.5 m length

F

Convoyeur à rouleaux pour le déchargement des coques en aluminium de l'assembleuse; disponible en longueur de 7,5 m

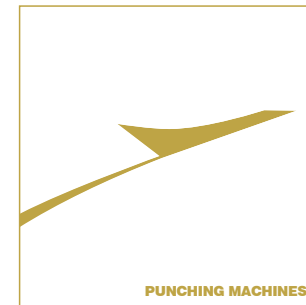


E

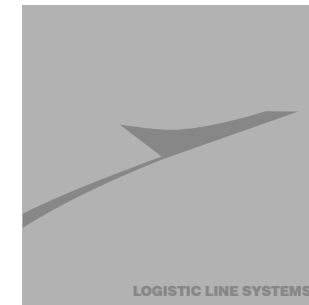
Transportador de rodillos para descargar las envolturas de aluminio desde la máquina ensambladora; largo disponible: 7,5 m

IT

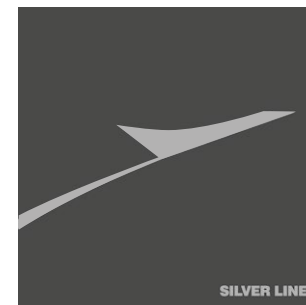
Rulliera per lo scarico dei gusci di alluminio dalla macchina assemblatrice; disponibile nella lunghezza 7,5 m



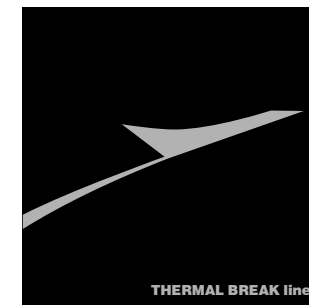
PUNCHING MACHINES



LOGISTIC LINE SYSTEMS



SILVER LINE



THERMAL BREAK line

The specifications and illustrations in this catalogue are only guideline, COMALL INTERNATIONAL S.r.l. therefore reserves the right to make any modifications it deems necessary for technical or commercial reasons at any time and without prior notification.

*Les données et les images du présent catalogue sont fournies à titre indicatif COMALL INTERNATIONAL S.r.l. se réserve donc le droit d'apporter à tout moment et sans préavis des modifications pour des raisons de nature technique ou commerciale.*

*Los datos y las imágenes de este catálogo sólo se presentan a título indicativo, por lo tanto la firma COMALL INTERNATIONAL S.r.l. se reserva el derecho de aportar modificaciones de tipo técnico o comercial en cualquier momento y sin aviso previo.*

*I dati e le immagini di questo catalogo sono forniti a titolo indicativo, pertanto COMALL INTERNATIONAL S.r.l. si riserva il diritto di apportare senza preavviso modifiche in qualsiasi momento, per ragioni di natura tecnica o commerciale.*

 **Comall**  
AluminiumMachinery

COMALL INTERNATIONAL S.r.l. - 42124 Reggio Emilia (RE)\_Italia  
Via Salimbene da Parma, 4/C Tel +39 0522 549111 - Fax +39 0522 549115  
infocomall@comall.it

www.comall.it

***WWW.COMALL.IT***