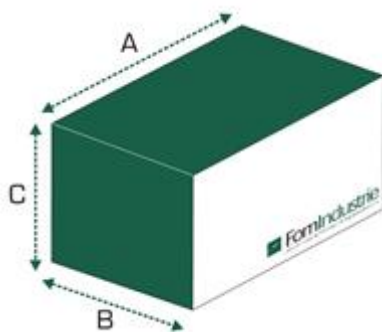


# CALCO TER

Roteador de cópia eletropneumático com 3 unidades de perfuração de eixo



CE



A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
800	800	1700	190

Fonte de alimentação	Potência total instalada	Consumo de ar para o ciclo de trabalho	Pressão de trabalho
3F - 380÷415 V - 50 Hz	2,2 kW	3 NL/ciclo	7 bar



### Especificações técnicas:

- 2 morsas horizontais com válvulas de segurança
- Pressão de trabalho dupla servocontrolada em baixa pressão
- Filtro de ar

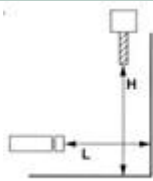
### Especificações das 3 unidades de perfuração de mandril

- Broca de duplo diâmetro N° 1 de  $\varnothing$  6/12 mm e broca de diâmetro duplo N° 2 de  $\varnothing$  6/10 mm haste de  $\varnothing$  10 mm. Distância entre centros de 22 mm
- Avanço óleo-pneumático das 3 unidades de perfuração de mandril
- Motor trifásico, 4 polos 1,1 kW 230/400V - 50 Hz
- Capacidade de ajuste de altura das 3 unidades de perfuração de mandril: 10 ÷ 90 mm
- Velocidade de rotação das brocas: 900 rpm

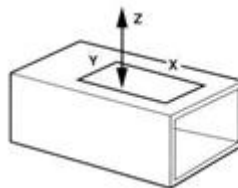
### Unidade tupa de cópia

- Velocidade do mandril de 12.000 rpm
- Acoplamento de ferramenta ER 16
- Corrediças de mandril cimentadas e arredondadas com movimento ao longo de rolamentos de esferas recirculantes
- Batente de mandril rápido para troca de ferramentas
- Translação do eixo por alavancas indiretas
- 2 placas gabaritos de cópia localizadas no lado superior da máquina em uma posição ergonômica e facilmente visível para o operador
- Marcador pneumático com seletor de diâmetro duplo de  $\varnothing$  5 e  $\varnothing$  8 mm
- Possibilidade de usinagem com gabaritos de cópia ou batentes mecânicos
- Sistema de lubrificação de lâmina por pulverização
- Motor trifásico, 2 polos 1,1 kW 230/400V - 50 Hz

**Capacidade de trabalho**

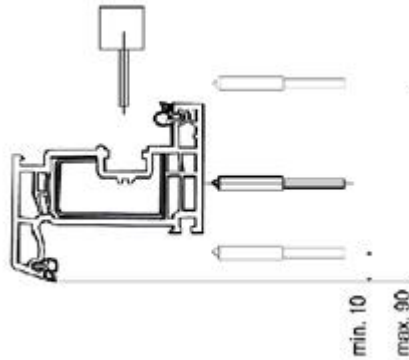
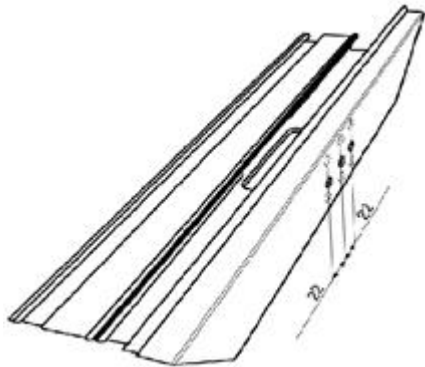


H = Ø 8 mm = 106 mm - max  
 Ø 5 mm = 133 mm - max  
 L = 150 mm - max



X=280 mm  
 Y=105mm  
 Z=108 mm

**Capacidade de trabalho da unidade de perfuração**



## Acessórios padrões:

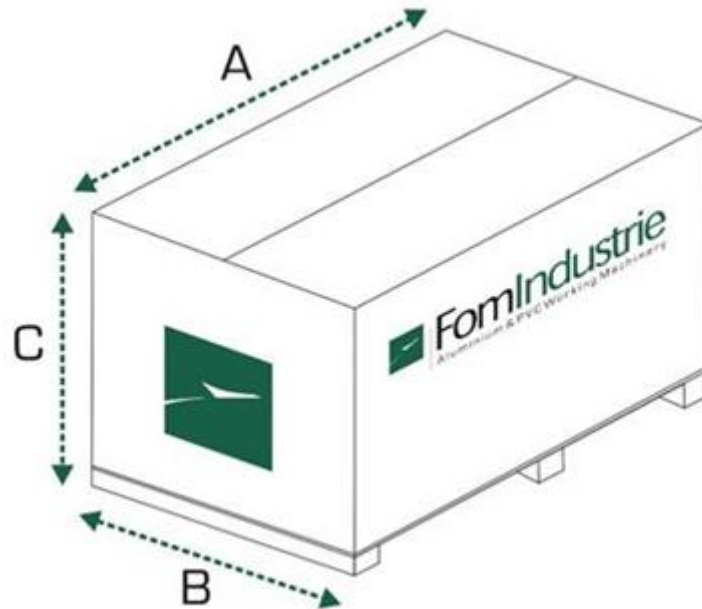
- Broca de fresa:  $\varnothing$  8 mm - 8 mm tang
- Broca de fresagem: 5 mm  $\varnothing$  - 8 mm  $\varnothing$  tang
- Pinça ER 16 para broca de fresagem:  $\varnothing$  8 mm
- Virola ER 16 mini
- Broca de diâmetro duplo N° 1 de  $\varnothing$  6/12 mm
- Brocas de diâmetro duplo N° 2 de  $\varnothing$  6/10 mm
- N° 2 Placas gabaritos
- 2 batentes de comprimento recuados
- Pistola de ar comprimido com mangueira espiral
- Embalagem com saco plástico termorretrátil

## Opcionais:

- Lubrificação mínima com óleo puro
- Ponto rastreador completo adicional (permite copiar mais de 2 placas gabaritos; deve ser inserido no lado direito da tupa de cópia)
- Extensão de morsa de 805 mm (LD ou LE)
- Mesa de roletes com morsa de 1800 mm (LD ou LE)
- Batente de recuo adicional
- Kit para batente tipo haste
- Carga adicional para tensão e frequência especiais (motor padrão de 230/400V trifásico, 50HZ)
- Carga adicional para motor monofásico (Motor padrão de 230V monofásico, 50 HZ)
- Versão de planta UL-CSA
- Variação de unidades de medida em polegadas

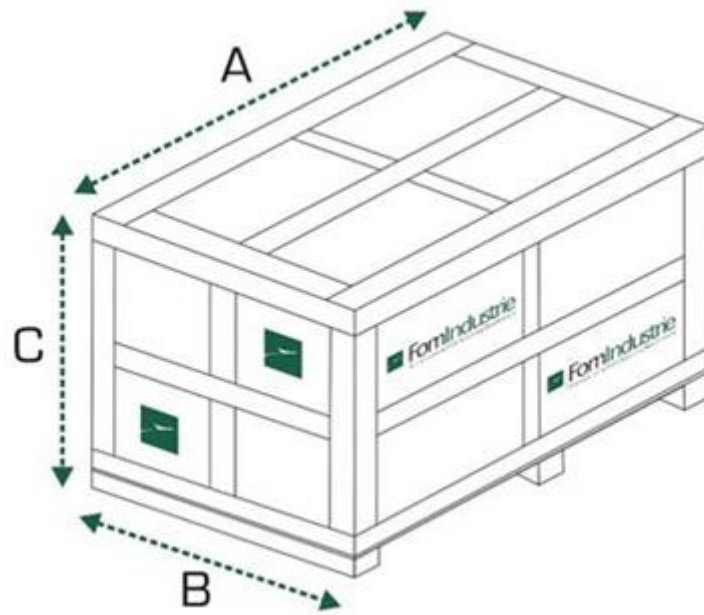
## Opcional: Embalagem

- Embalagem de palete com saco plástico termorretrátil



A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
1070	850	1700	155

Embalagem de caixa



A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
900	700	1600	190