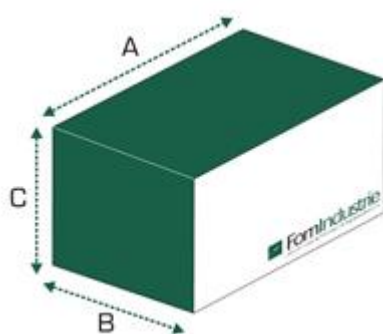


MIRAGE 600

Máquina de corte eletropneumática com lâmina de avanço ascendente e dispositivo de alimentação automática



CE



A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
3000	1950	2050	950

Fonte de alimentação	Potência total instalada	Consumo de ar para o ciclo de trabalho	Pressão de trabalho
3F - 380÷415 V - 50 Hz	10 kW	550 NL/ciclo	7 bar



Especificações técnicas:

- Lâmina de Ø 400, 500 ou 600 mm com corte fixo a 90°
- Opção para adaptação de lâminas de Ø 600, Ø 500 ou Ø 400 mm alterando apenas a fixação do cilindro de avanço da lâmina com os parâmetros da lâmina definidos no CNC (valores de rpm do motor/saída da lâmina do transdutor)
- Motor de 7,5 kW
- Partida com Soft-Start ou inversor (opcional)
- Avanço de lâmina de serra óleo-pneumático
- Transdutor linear de controle de saída da lâmina
- Dispositivo para afastar a lâmina do perfil durante a fase de retorno para melhorar a qualidade de corte
- Posicionamento do carro de avanço controlado, curso máx. de 500 mm
- Movimento pelo carro de avanço de barra com ação do mandril de esfera recirculante
- Carro acionado por motor sem escovas
- Guias lineares de 25 mm de alta precisão
- Porta de troca da lâmina com dispositivo de segurança temporizado (sistema pneumático que permite a abertura do compartimento após um intervalo de tempo definido depois que a lâmina parou)
- Motorização com transmissão por correia
- Perda máx. de barras de 95 mm
- Cilindros de torno na mesa de trabalho: 2 horizontais e 2 verticais com sistema de travamento (+carregador de cilindro de torno e perfil de avanço no lado esquerdo para alinhamento da barra)
- Conexão de exaustor de cavacos e gases no lado direito da máquina
- Corte automático ou manual (com batente posicionado no carro de avanço)
- Listas de corte digitadas via Compact Flash/teclado
- Equipamento eletrônico POWER-E e tela sensível ao toque de painel com PC
- Carenagem integral à prova de som
- Protetor de segurança com abertura/fechamento manual vertical
- Reguladores de pressão para morsas na mesa de trabalho
- Reguladores de pressão para morsas no carregador

Descrição do separador de peças

- Lado esquerdo: movimento reverso da barra
- Lado esquerdo: movimento da lâmina em alguns décimos com adição de um prensador no lado direito do eixo da lâmina
- O sistema pode ser excluído via software (nos casos em que o aumento da produtividade é preferido em detrimento da qualidade)

Descrição do torno do carro de avanço

- Movimento no guia linear duplo
- Mandril de esfera recirculante posicionado entre as duas guias lineares
- Cilindro horizontal com altura ajustável e amortecedores facilmente substituíveis

Descrição da zona de corte

- Espessura da cerca vertical intercambiável para os 3 diâmetros da lâmina (0/+50/+100 mm) fixada com parafusos
- Mesa horizontal terminada com tampa de aço carbono aparafusada
- Morsas verticais e horizontais com sistema de ponte
- Trabalho de topo 200 mm à esquerda e 150 à direita, lado de descarga com calha ou túnel de segurança

PAINEL DE COMANDO

Painel de comando compacto montado sobre rodas para execução de programas.



Especificações técnicas:

Painel de comando móvel
Display colorido TFT 17" com iluminação de fundo por LED
Monitor de tela sensível ao toque
Mouse e teclado padrões alojados em um compartimento retrátil

PC composto por:
Disco rígido de estado sólido
2 interfaces de rede
Portas USB
3 anos de garantia internacional "on site" para o PC comercial

Com os seguintes aplicativos instalados:

LINHA FST

FST MI para gerenciar as listas de trabalho e os blocos de controle manual e o serviço on line - assistência.

Recursos técnicos da FST LINE:

Interface gráfica do usuário

Gerenciamento da lista de usinagem

Importação, usando uma unidade flash USB ou rede LAN, de uma lista de corte no formato XML (protocolo FOM)

Otimização de lista de corte introduzida na máquina manualmente ou carregada de um arquivo

Gerenciamento de otimização de perfis reversíveis e/ou simétricos

Gerenciamento de peças cortadas

Gerenciamento de arquivo de perfis

Display que visualiza a seção do perfil em formato DXF

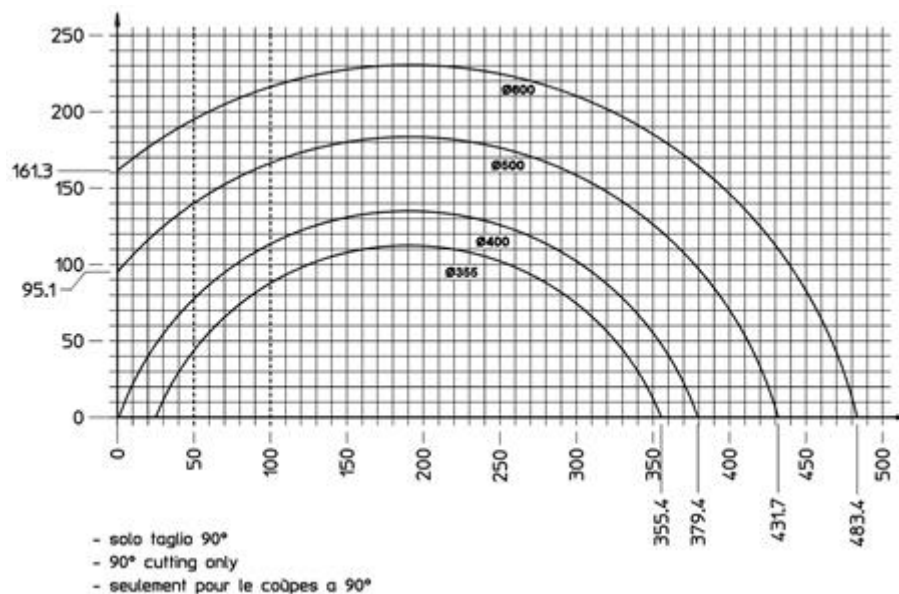
Controle de dispositivo de etiquetagem com layout de impressão personalizado

Acessórios padrões:

- Lâmina de serra de carboneto de tungstênio de Ø 600 mm
- Kit de proteção integral
- N° 2 morsas verticais
- N° 2 morsas de bancada horizontais
- Pré-configurado para troca de lâmina de Ø 600 a Ø 500 a Ø 400
- Lubrificação mínima com óleo puro
- Pistola de lubrificação
- Configurado para extração de cavacos e gases
- Transdutor linear de controle de saída da lâmina
- Redutor de pressão de morsas
- Ventilador para evacuação de peças cortadas
- Painel de controle com tela sensível ao toque de 17"
- Licença de software para FST LINE
- Licença de software para FST MI

DIAGRAMA DE CORTE

Consulte anexos

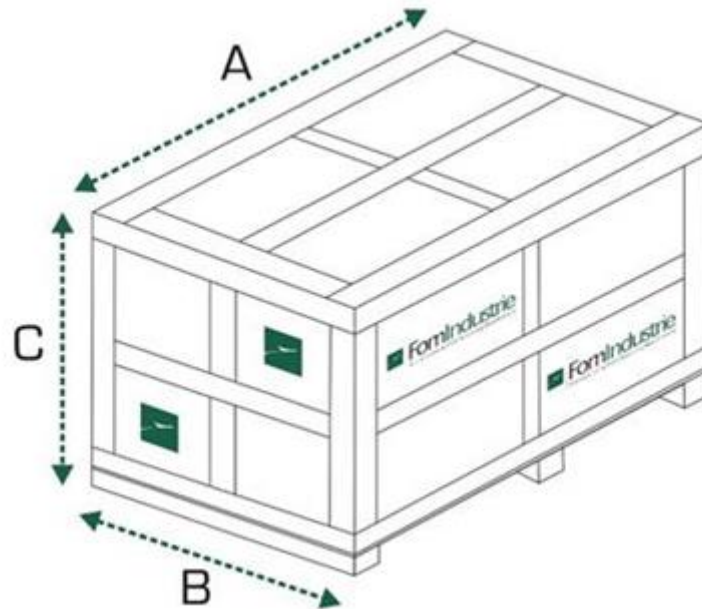


Opcionais:

- Braçadeiras especiais
- Kit de inversor para variação da velocidade de rotação da lâmina
- Lado de carregamento/descarregamento da mesa de roletes 400 de 2,8 m
- Lado de carregamento/descarregamento da mesa de roletes 400 de 4,7 m
- Taxa adicional para variação de frequência de 50 Hz a 60 Hz
- Custo adicional para a versão elétrica UL-CSA
- Mesa de descarregamento para coleta de perfis cortados
- Compartimento automático de carga

Opcional: Embalagem

- Embalagem em caixa



A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
260	175	180	950