

PRIMA

Spot 65 / 65M

Spot 85 / 85R

Combi 6520 / 6520al

Combi 8520 / 8520al

Combi 6525

Combi 8525



PRIMA

Spot 65M Spot 65



Puntatrice con potenza di saldatura di 6500 A, raffreddamento in aria.
La macchina è controllata da un sofisticato controllo digitale a microprocessore, MICRO DIGITAL 4, che riconosce l'utensile collegato e autoimposta i parametri relativi di saldatura.
Pinza di saldatura compatta e leggera a comando pneumatico, con forza di chiusura agli elettrodi di 190 daN.
Cavi di saldatura extraflessibili con sezione da 150 mmq e lunghezza di 2200 mm. Saldatura a pinza con l'impiego di una gamma di bracci opportunamente studiati.
Lavorazioni di riscaldamento, deformazione e raddrizzatura.
Saldatura e trazione di tutti i particolari studder, rosette speciali, chiodi, rivetti, rondelle, viti.
Saldature in monopunto su parti scatolate o punti difficilmente raggiungibili.



Spot welding machine with 6500 A welding power and air cooling.
The machine is controlled by the sophisticated MICRO DIGITAL 4 digital microprocessor control, which identifies the tool connected to the machine and automatically sets the relevant welding parameters.
Compact, light welding gun with pneumatic control and an electrode force of 190 daN.
Highly flexible welding cables with a section of 150 sq.mm and a length of 2200 mm.
Gun welding with a range of specially designed electrode arms.
Heating, deformation and straightening operations.
Welding and traction of all particular studs, special washers, nails, rivets, washers, bolts.
Single spot welding on closed parts or areas of difficult access.



Punktschweißgerät mit 6500 A Schweißleistung und Luftkühlung. Steuerung der Anlage über hochwertige, digitale Mikroprozessorsteuerung MICRO DIGITAL 4, die das angeschlossene Werkzeug erkennt und die entsprechenden Schweißparameter selbsttätig einstellt.
Kompakte und leichte, pneumatisch gesteuerte Schweißzange mit einer Elektrodenkraft von 190 daN.
Hochflexible Schweißkabel mit einem Querschnitt von 150 qmm und einer Länge von 2200 mm.
Schweißen mit Zange unter Verwendung einer Reihe speziell entwickelter Elektrodenarme.
Geeignet zum Erwärmen, Verformen, Ausrichten. Schweißen und Ziehen aller speziellen Studder, Unterlegscheiben, Nägel, Nieten, und Bolzen.
Einseitiges Schweißen an geschlossenen Teilen oder schwer zugänglichen Stellen.



Souduse par points d'une puissance de soudage de 6500 A, refroidissement à air. L'appareil est contrôlé par un sophistiqué contrôle digital à microprocesseur MICRO DIGITAL 4, qui reconnaît l'outil connecté et qui établit automatiquement les paramètres de soudage correspondants. Pince à souder compacte et légère à commande pneumatique, avec effort aux électrodes de 190 daN.
Câbles de soudage extrêmement flexibles avec une section de 150 mm² et une longueur de 2200 mm.
Soudage à pince utilisant une gamme de bras spécialement étudiés.
Opérations de chauffe, déformation et redressement.
Soudage et traction de tous les particuliers studder, rondelles spéciales, clous, rondelles, rivets, vis.
Soudage en mono-point sur des parties fermées ou des points difficile à accéder.



Punteadora con potencia de soldadura de 6.500 Amps, refrigeración por aire. La máquina es controlada de un sofisticado sistema de control digital por microprocesador, MICRO DIGITAL 4 que reconoce el utillaje conectado y autodetermina los parámetros relativos de soldadura.
Pinza de soldadura compacta y ligera con mando neumático, con fuerza de cierre en los electrodos de 190 daN.
Cable de soldadura con sección de 150 mm². Y largo 2.200 mm.
Soldadura a pinza con posibilidad de emplear una amplia gama de brazos oportunamente estudiados para diversas aplicaciones.
Trabajos de calentamiento, deformación y rectificado.
Soldadura a tracción de todos los elementos studder, piezas especiales, clavos, remaches, arandelas, tornillos, etc.
Soldadura en monopunto sobre partes encanjonadas o puntos de difícil acceso.

PRIMA

Spot85

Spot85R



Puntatrice con potenza di saldatura di 8500 A con raffreddamento in aria, SPOT85R raffreddamento a circuito chiuso.

La macchina è controllata da un sofisticato controllo digitale a microprocessore, MICRO DIGITAL 4, che riconosce l'utensile collegato e autoimposta i parametri relativi di saldatura.

Pinza di saldatura compatta e leggera a comando pneumatico, con forza di chiusura agli elettrodi di 190 daN.

Cavi di saldatura extraflessibili con sezione da 150 mmq e lunghezza di 2200 mm. Saldatura a pinza con l'impiego di una gamma di bracci opportunamente studiati.

Lavorazioni di riscaldamento, deformazione e raddrizzatura.

Saldatura e trazione di tutti i particolari studder, rosette speciali, chiodi, rivetti, rondelle, viti.

Saldature in monopunto su parti scatolate o punti difficilmente raggiungibili.



Spot welding machine with 8500 A welding power and air cooling, SPOT85R closed circuit cooling system to prevent the loss of hazardous liquid in the environment.

The machine is controlled by the sophisticated MICRO DIGITAL 4 digital microprocessor control, which identifies the tool connected to the machine and automatically sets the relevant welding parameters.

Compact, light welding gun with pneumatic control and an electrode force of 190 daN. Highly flexible welding cables with a section of 150 sq.mm and a length of 2200 mm.

Gun welding with a range of specially designed electrode arms. Heating, deformation and straightening operations. Welding and traction of all particular studs, special washers, nails, rivets, washers, bolts.

Single spot welding on closed parts or areas of difficult access.



Punktschweißgerät mit 8500 A Schweißleistung und Luftkühlung, SPOT85R Der geschlossene Kühlkreislauf verhindert das Austreten von umweltschädlicher Kühlflüssigkeit.

Steuerung der Anlage über hochwertige, digitale Mikroprozessorsteuerung MICRO DIGITAL 4, die das angeschlossene Werkzeug erkennt und die entsprechenden Schweißparameter selbsttätig einstellt.

Kompakte und leichte, pneumatisch gesteuerte Schweißzange mit einer Elektrodenkraft von 190 daN. Hochflexible Schweißkabel mit einem Querschnitt von 150 qmm und einer Länge von 2200 mm. Schweißen mit Zange unter Verwendung einer Reihe speziell entwickelter Elektrodenarme. Geeignet zum Erwärmen, Verformen, Ausrichten. Schweißen und Ziehen aller speziellen Studder, Unterlegscheiben, Nägel, Nieten, und Bolzen. Einseitiges Schweißen an geschlossenen Teilen oder schwer zugänglichen Stellen.



Soudeuse par points d'une puissance de soudage de 8500 A, refroidissement à air, SPOT85R installation de refroidissement à circuit fermé. L'appareil est contrôlé par un sophistiqué contrôle digital à microprocesseur MICRO DIGITAL 4, qui reconnaît l'outil connecté et qui établit automatiquement les paramètres de soudage correspondants. Pince à souder compacte et légère à commande pneumatique, avec effort aux électrodes de 190 daN. Câbles de soudage extrêmement flexibles avec une section de 150 mm² et une longueur de 2200 mm. Soudage à pince utilisant une gamme de bras spécialement étudiés. Opérations de chauffe, déformation et redressage. Soudage et traction de tous les particuliers studder, rondelles spéciales, clous, rondelles, rivets, vis. Soudage en mono-point sur des parties fermées ou des points difficile à accéder.



Punteadora con potencia de soldadura de 8.500 Amps, refrigeración por aire, SPOT85R instalación de enfriamiento a circuito cerrado. La máquina es controlada de un sofisticado sistema de control digital por microprocesador, MICRO DIGITAL 4 que reconoce el utillaje conectado y autodetermina los parámetros relativos de soldadura.

Pinza de soldadura compacta y ligera con mando neumático, con fuerza de cierre en los electrodos de 190 daN.

Cable de soldadura con sección de 150 mm². Y largo 2.200 mm.


Soldadura a pinza con posibilidad de emplear una amplia gama de brazos oportunamente estudiados para diversas aplicaciones.

Trabajos de calentamiento, deformación y rectificación. Soldadura a tracción de todos los elementos studder, piezas especiales, clavos, remaches, arandelas, tornillos, etc.

Soldadura en monopunto sobre partes encajonadas o puntos de difícil acceso.

PRIMA Combi

- 6520 Spot 65+PrimaMig204
- 6520 al Spot 65+PrimaMig205 al
- 8520 Spot 85+PrimaMig204
- 8520 al Spot 85+PrimaMig205 al
- 6525 Spot 65+PrimaMig244
- 8525 Spot 85+PrimaMig244

 Sistemi di saldatura combinati, formati da una saldatrice professionale trifase tipo PRIMAMIG 205 al, PRIMAMIG 204 o PRIMAMIG 244 e da una SPOT 65 o SPOT 85, predisposte con un unico cavo di alimentazione. Questa completa postazione mobile di saldatura, consente di intervenire e risolvere qualsiasi problema di riparazione e saldatura in carrozzeria, riducendo tempi di lavorazione e ottimizzando lo spazio. Caratteristiche tecniche e prestazioni uguali alle singole macchine di cui sono composte. Le saldatrici PRIMAMIG 205 al, PRIMAMIG 204 e PRIMAMIG 244, hanno un ampio campo di regolazioni e sono dotate del temporizzatore per la puntatura a filo, sono equipaggiate con un gruppo trainafile in alluminio di tipo professionale con rullini autotrainanti, predisposte e in grado di eseguire ottime saldature su alluminio, sono completate da una torcia da metri 3, dal cavo di massa con pinza e dal riduttore di pressione.

PrimaMig 205 al

- con 2 attacchi torcia.
- with 2 connection torch.
- avec 2 raccord torche.
- mit 2 separaten Brenneranschlüssen.
- con 2 antorchas unidas.



Combined welding system composed of a professional three-phase PRIMAMIG 205 al, PRIMAMIG 204 or PRIMAMIG 244 type welding machine and a SPOT 65 or SPOT 85, provided with one single supply cable. This complete mobile welding post allows to solve any problem of repair and welding in the bodyshop, reducing working times and optimizing use of the space. The technical features and performances are the same as those of the single machines it is composed of. The PRIMAMIG 205 al, PRIMAMIG 204 and PRIMAMIG 244 welding machines feature a wide regulation range and are provided with a timer for spot welding with welding rod, a professional type rod feed unit of aluminum with drive rolls, designed for aluminum welding with optimum results. Complete with 3 m torch, earth cable with clamp and pressure regulator.



Kombiniertes Schweißsystem, bestehend aus einem professionellen Dreiphasen-Schweißgerät vom Typ PRIMAMIG 205 al, PRIMAMIG 204 oder PRIMAMIG 244 und einem SPOT65 oder SPOT85, ausgestattet mit einem einzigen Versorgungskabel. Diese komplette, mobile Schweißanlage löst alle Probleme bei der Reparatur und beim Schweißen in der Karosseriewerkstatt bei gleichzeitiger Arbeitszeitverringerung und Platzoptimierung. Die technischen Eigenschaften und Leistungen entsprechen denen der einzelnen Geräte, aus denen die Anlage besteht. Die Schweißgeräte PRIMAMIG 205 al, PRIMAMIG 204 und PRIMAMIG 244 verfügen über einen großen Regelbereich und sind mit einem Timer zum Drahtpunkten ausgestattet. Sie besitzen eine professionelle Drahtvorschubeinheit aus Aluminium mit Antriebsrollen und sind zum Aluminiumschweißen mit optimalen Ergebnissen ausgelegt. Komplett mit 3 m Schweißbrenner, Massekabel mit Klemme und Druckminderer.

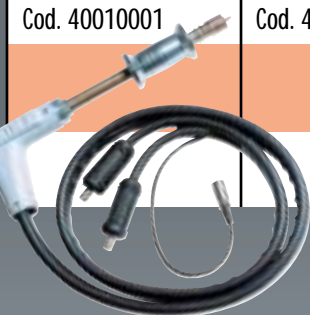







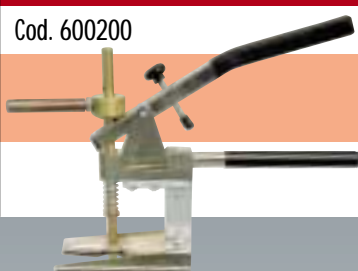




Système de soudage combiné, se composant d'une soudeuse professionnelle triphasée du type PRIMAMIG 205 al, PRIMAMIG 204 ou PRIMAMIG 244 et d'un SPOT65 ou SPOT85, pourvu d'un seul câble d'alimentation. Ce poste de soudage complet et mobile permet d'intervenir et de résoudre tous problèmes de réparation et de soudage sur la carrosserie, en réduisant les temps de travail et en optimisant l'espace. Les caractéristiques techniques et les performances sont les mêmes des singles machines dont il est composé. Les soudeuses PRIMAMIG 205 al, PRIMAMIG 204 et PRIMAMIG 244 sont pourvues d'une grande plage de réglage et d'un temporisateur pour le soudage par points à fil. Elles sont équipées d'une unité tire-fil du type professionnel en aluminium avec des rouleaux auto-trainants, conçues pour des soudages optimaux sur aluminium. Elles sont complet d'une torche de 3 mètres, d'un câble et d'une pince de mise à terre et d'un réducteur de pression.








Sistema de soldadura combinado, formado de una soldadura profesional trifasica tipo PRIMAMIG 205 al, PRIMAMIG 204 o PRIMAMIG 244, y de un SPOT65 o SPOT85, predispueta con un único cable de alimentación. Este completo conjunto mobil de soldadura, permite de intervenir y resolver cualquier problema de reparación y soldadura en carrocería, reduciendo tiempo de trabajo y optimizando el espacio. Características técnicas y prestaciones iguales a las máquinas individuales de que esta compuesto el conjunto. La soldadura PRIMAMIG 205 al, PRIMAMIG 204 y PRIMAMIG 244, disponen de un amplio campo de regulación, y son dotadas de temporizador para el punteo del hilo. Están equipadas con un grupo de arrastre del hilo construido en aluminio de tipo profesional con rodillos autoengranados, predispueto y en grado de ofrecer optimas soldaduras sobre el aluminio. Están completas con una pistola de 3 mts. Del cable de masa con pinza, y del manmoreductor de presión.

KSM	STP	EC	MULTIGANCIO	E60	GRECA
Cod. 60010301	Cod. 90017001	Cod. 90017012	Cod. 60010403	Cod. 60010404	Cod. 60010405
					

MONOSPOTTER	P5	TESTA	BLOCK SPOT	BLOCK SPOT/C	P6
Cod. 40010001	Cod. 40010115	Cod. 40010102	Cod. 300100	Cod. 300151	Cod. 300108
					

PRIMAPULLER	MR	P8	P10	MULTIPUNTO
Cod. 600200	Cod. 60010308	Cod. 60010305	Cod. 50010301	Cod. 60010300
				

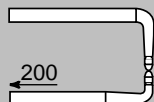
TORCIA TORCHE TORCHE BRENNER TORCHA	TORCIA PER ALLUMINIO TORCHE FOR ALUMINIUM TORCHE POUR ALUMINIUM BRENNER FÜR ALUMINIUM TORCHA POR ALUMINIO	PUNTA GUIDAFILO CONTACT TIP TUBE DE CONTACT KONTAKTROHR TUBITO DE CONTACTO	UGELLO CONICO CONICAL GAS NOZZLE BEC CONIC KONISCHE GASD<SE BOQUILLA CONICO	UGELLO CONICO CONICAL GAS NOZZLE BEC CONIC KONISCHE GASD<SE BOQUILLA CONICO	RULLINO TRAINAFILO WELDING WIRE REEL GALET D'AVANCE DRAHTVORSCHUBROLLEN RODILLO ARRASTRA HILO	RULLINO TRAINAFILO PER ALLUMINIO WELDING WIRE REEL FOR ALUMINIUM GALET D'AVANCE POUR ALUMINIUM DRAHTVORSCHUBROLLEN FÜR ALUMINIUM RODILLO ARRASTRA HILO POR ALUMINIO
TO 300 Cod. 981002	TO 300 AL Cod. 981003	PG 6 Cod. 981004	UC 12 Cod. 981007	UP20 Cod. 981008	RULLINO 0.6/0.8 Cod. 981009	RULLINO AL 1.0 Cod. 981014
		PG 8 Cod. 981005			RULLINO 1.0/1.2 Cod. 981010	
		PG 10 Cod. 981006				

RIDUTTORE DI PRESSIONE PRESSURE REGULATOR MANODETENTEUR REGULADOR DE PRESI"N	ADATTATORE PER BOMBOLE ADAPTOR FOR GAS BOTTLE ADAPTEUR POUR CARTOUCHE FLASCHEANSCHLUSSADAPTER ADAPTADOR PARA BOMBONAS	FILO SPECIALE ACCIAIO SPECIAL STEEL WIRE FIL ACIER SPECIAL SPEZIAL STAHLSCHEWIDRAHT HILOS ACERO SPECIAL	FILO ALLUMINIO ALUMINIUM WIRE FIL ALUMINIUM ALUMINIUM SCHEWIDRAHT HILOS ALUMINIO	PRIMATEX 130	CONTAT GRA
RPD Cod. 981012	APB Cod. 981013	PRIMAFIL 6 Cod. 980102	PRIMAFIL AL 1 Cod. 980104	Cod. 980300	Cod. 980101
		PRIMAFIL 8 Cod. 980103	PRIMAFIL RS 8/5 Cod. 980107		
					

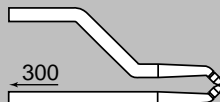
SB2 6001-05-01

• SERIE BRACCI • SERIES OF ELECTRODE ARMS • ELEKTRODENARME • SERIE DE BRASE • SERIE DE BRAZOS

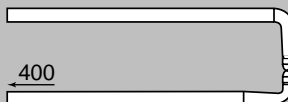
SB2R 6001-05-07



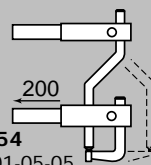
B51 cod 6001-05-02
B51R cod 6001-05-11



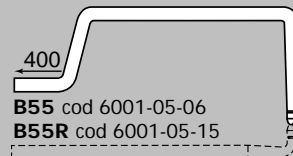
B52 cod 6001-05-03
B52R cod 6001-05-12



B53 cod 6001-05-04
B53R cod 6001-05-13

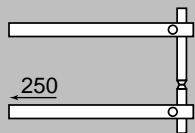


B54 cod 6001-05-05

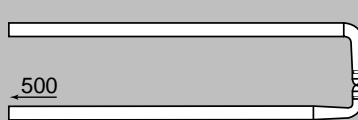


B55 cod 6001-05-06
B55R cod 6001-05-15

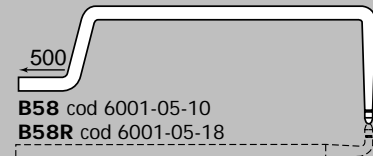
• BRACCI SPECIALI • SPECIAL ARMS • SPEZIELLE ELEKTRODENARME • BRASE SPECIAUX • BRAZOS ESPECIAL



B56 cod 6001-05-08
B56R cod 6001-05-16



B57 cod 6001-05-09
B57R cod 6001-05-17



B58 cod 6001-05-10
B58R cod 6001-05-18

ELETTRODI • ELECTRODES • ELEKTRODEN • ÉLECTRODES • ELECTRODOS



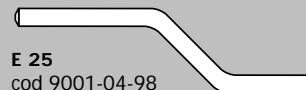
E 20
cod 9001-04-95



E 22
cod 9001-04-99



E 24
cod 9001-04-97



E 25
cod 9001-04-98

DIMENSIONI	DIMENSIONS	SPOT 65 SPOT 65M	SPOT 85 SPOT 85R	COMBI 6520 COMBI 8520	COMBI 6520a COMBI 8520a	COMBI 6525 COMBI 8525	ABMESSUNGEN	DIMENSIONS	DIMENSIONES			
Torcia per Mig	Torche for Mig welder	-		3000			Brenner für Schutzgasschweißgeräte	Torche pour postes a fil	Torcha por soldadora a hilo			
Cavi di saldatura	Welding cable	2200x150		-			Schweißkabel	Câbles de soudage	Cables de soldadura			
Dimens. generatore LxPxH mm	Generator dimension WxLxH mm	350x520x200		350x520x200			Generator-Abmessungen	Dimensions générateur LxLxH mm	Dimensiones generatore LxLxH mm			
Dimensioni WxLxH mm	Dimensions WxLxH mm	550x650x950		455x805x960	485x825x1075		Abmessungen BxLxH mm	Dimensions LxLxH mm	Dimensiones WxLxH mm			
Dimens. pinza di saldatura WxLxH mm	Welding gun dimensions WxLxH mm	75x155x140		75x155x140			Abmessungen Schweißzange BxLxH	Dimens. pince à souder LxLxH mm	Dimens. pinzas de soldadura WxLxH			
Massa Kg	Weight Kg	48	50	60	70	95	105	113	123	Gewicht Kg	Poids Kg	Peso Kg
CARATTERISTICHE ELETTRICHE	ELECTRIC SPECIFICATIONS			PrimaMig 205a PrimaMig 204	PrimaMig 244		ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN	DONNÉES ÉLECTRIQUES	CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS			
Alimentazione macchina (*)	Machine power supply (*)	1Ph V/Hz 400/50		3Ph V/Hz 230-400/50			Geräteanschluß (*)	Alimentation appareil (*)	Alimentación de la máquina (*)			
Potenza convenzionale al 50%	Rated power at 50%	KVA 9	KVA 12	25% A 190	35% A 230		Nennleistung bei 50%	Puissance conventionnelle à 50%	Potencia convencional al 50%			
Potenza massima	Max. power	KVA 45	KVA 78	60% KVA 3,5	60% KVA 5,9		Max. Leistung	Puissance maximale	Potencia máxima			
Fusibili a V. 400	Fuses at 400 V	A 32		A 16			Absicherung bei 400 V	Fusible à 400 V	Fusibles a 400 V			
Tensione secondaria a vuoto	Secondary no-load voltage	V 8,5	V 10,5	V 17/33	V 17/38		Sekundär-Leerlaufspannung	Tension secondaire à vide	Tension secundaria en vacío			
Corrente secondaria di C.C.	Secondary short-circuit current	KA 6,5	KA 8,5	-			Sekundär-Kurzschlussstrom	Intensité secondaire en court-circuit	Corriente secundaria de corto circuito			
Corrente second. di saldatura	Secondary welding current	KA 6,2	KA 8,2	-			Sekundär-Schweißstrom	Intensité secondaire de soudage	Corriente secundaria de soldadura			
Intermittenza	Duty cycles	% 5		-			Einschaltdauer	Facteur de marche	Intermittencia			
Capacità saldatura su lamiera	Welding capacity on sheet	mm 2 + 2		-			Schweißwerte auf Blech	Capacité de soudage sur tôle	Capacidad de soldadura su chapa			
Filo a saldatura acciaio	Steel welding wire	-		mm 0,6 - 0,8			Stahl-Schweißdraht	Fils de soudage acier	Hilos de soldar acero			
Filo saldatura alluminio	Aluminium welding wire	-		mm 1,0			Aluminium-Schweißdraht	Fils de soudage aluminium	Hilos de soldar aluminio			
(*) Altre tensioni a richiesta	(*) Other voltages on request						(*) Andere Spannungen auf Anfrage	(*) Autres tensions sur demande	(*) otras tensiones sobre pedido			
CARATTERISTICHE MECCANICHE	MECHANICAL SPECIFICATIONS						MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	DONNÉES MÉCANIQUES	CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS			
Raffred. a circuito chiuso (liquido)	Closed cooling circuit (liquid cooling)	-		-			Geschlossene Kühlsystem	Refroidissement à circuit fermé (à liquide)	Enfriamiento a circuito cerrado (con líquido)			
Azionamento (pneumatico)	Operation (pneumatic)	daN 190		-			Elektrodenkraft bei 800 KPa	Effort aux électrodes à 800 KPa	Fuerza de los electrodos a 800 KPa			
Forza agli elettrodi a 800 KPa	Electrode force at 800 KPa	0,4		-			Luftverbrauch für 1000 Punkte (cbm)	Consummation air pour 1000 points (mc)	Consumo aire por 1000 puntos (mc)			
Consumo aria per 1000 punti (mc)	Air consumption per 1000 spots cum	dBA 65		-			Geräuschemission	Niveau sonore	Nivel ruido			
Livello rumore	Noise level	°C 5-35		-			Umgebungstemperatur	Température ambiante	Temperatura ambiente			
Temperatura ambiente	Ambient temperature	% 90		-			Luffeuchte	Humidité ambiante	Humedad ambiente			
Umidità ambiente	Ambient humidity	mm 150-500		-			Ausladung	Longueur des bras	Largura brazos			
Lunghezza bracci	Throat depth	mm 18		-			Elektrodenarm-Querschnitt	Diamètre des bras	Diámetro brazos			
Diámetro bracci	Electrode arm diameter	mm 120		-			Armaabstand	Écartement des bras	Distancia entre los brazos			
Scartamento bracci (interasse)	Electrode arm distance	mm 15-40		-			Elektrodenhub	Course ouverture électrodes	Carrera apertura electrodos			
Corsa apertura elettrodi	Electrode stroke											

PRIMA Puntatrici a Resistenza Industriali Manuali e Automatiche

PRIMA srl - I-35020 Albignasego (PD) - via Garibaldi, 28
Tel. 049/8625963 r.a. - Fax 049/8625968

Elaborazione grafica Studio Campani (PD)

timbro rivenditore