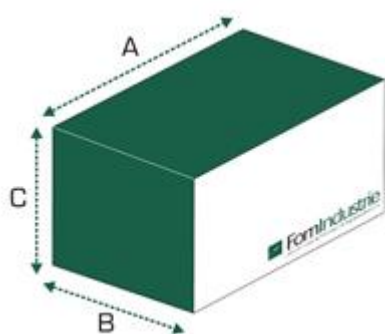


BLITZ ALVA 550 THETA

Máquina de corte de cabeçote duplo com lâminas de carboneto de tungstênio de \varnothing 550 mm com movimento motorizado do cabeçote móvel e controle eletrônico da inclinação do cabeçote



CE



Taglio Utile	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
m. 4	5700	2000	2010	1800
m. 5	6700	2000	2010	1900
m. 6.6	8300	2000	2010	2400

* Ingombro rulliera testa mobile A + 3000 (alla max lunghezza di taglio)

Fonte de alimentação	Potência total instalada	Consumo de ar para o ciclo de trabalho	Pressão de trabalho
3F - 380÷415 V - 50 Hz	5,9 kW	40 NL/ciclo	7 bar



Especificações técnicas:

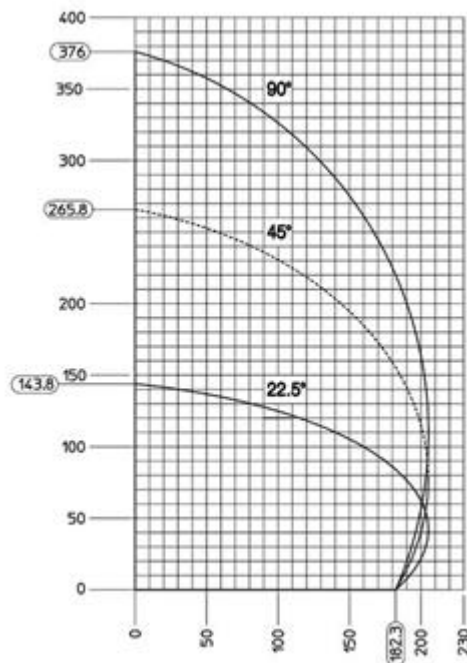
- Ângulo de corte de 22,5° externo a 90° por motor CC com controle eletrônico de cada grau intermediário
- N° 2 Lâminas de serra de carboneto de tungstênio de \varnothing 550 mm, furo de \varnothing 32 mm
- Avanço hidráulico da lâmina de serra de carboneto de tungstênio (velocidade de saída da lâmina ajustável - retorno rápido)
- Inclinação da lâmina controlada por nc em todos os ângulos intermediários. Precisão e repetibilidade de $\pm 0,05^\circ$.
- Guardas de proteção da zona de corte
- N° 2 morsas verticais pneumáticas
- N° 3 morsas horizontais pneumáticas
-
- Mesa de roletes com cabeçote móvel de 2,4 m
- Lubrificação mínima com óleo puro
- Motor direto para transmissão da lâmina
- Primeiro cabeçote fixo, segundo cabeçote móvel com posicionamento automático. O posicionamento é realizado por um motor sem escovas com precisão decimal.
- Capacidade mínima de corte entre os dois cabeçotes: 370 mm (pode ser reduzida com software específico)
- Capacidade máxima de corte entre os dois cabeçotes: 4 - 5 - 6,6 m dependendo da versão fornecida (pode ser aumentada com software específico)
- Cabeçote de corte inclinado por meio de parafuso de fixação e rolagem de esferas de recirculação, permitindo alta precisão, repetibilidade e confiabilidade de longo prazo. Diâmetro do parafuso de 32 mm, passo 5 com 4 circuitos de rolagem da esfera
- Gabinetes elétricos e pneumáticos separados, ambos colocados para inspeções fáceis
- Configurado para extração de cavacos e gases
- Pressão de trabalho: 7 bar
- Controle em tempo real das funções por NC
- Teclado de controle tipo membrana protegido contra poeira e cavacos
- Caixa de coleta de limalhas de tamanho grande para facilitar a coleta
- Configuração para receber correias transportadoras para a coleta de cortes e esteira transportadora de coleta de cavacos motorizada
- Descarga de cavacos na caixa de coleta ou correia de aparas (opcional)
- Motores de lâmina, trifásico de 3HP (2,2 kW) - 2800 rpm Tensão Euro de 230/400V - 50Hz; 275/480V - 60 Hz
- Corrente transportadora de cabos até o console localizado dentro da base. A possibilidade de quebra é reduzida ajudando o operador durante as operações de carregamento de barras e descarregamento de peças
- N° 2 Luzes intermitentes (nos cabeçotes e nas mesas de roletes, uma das quais é uma campainha) que alertam quando a máquina está em operação
-

Acessórios padrões:

- N° 2 Lâminas de serra de carboneto de tungstênio de \varnothing 550 mm
- Mouse e teclado (apenas na versão E)
- Painel de controle com tela sensível ao toque
- Guardas de proteção da zona de corte
- Mesa de roletes com cabeçote móvel de 2,4 m
- N° 3 morsas horizontais
- Lubrificação mínima com óleo puro
- Configurado para extração de cavacos e gases
- Kit para transmissão de lista via Ethernet para conexão online a dispositivos externos e assistência online
- Licença de software para o programa de visualização de moldura com o perfil sendo destacado
- Licença de software para o programa de visualização de seções transversais no formato DXF
- Licença de software FSTCUT4 (apenas para a versão E)

DIAGRAMA DE CORTE

Consulte anexos



Unidade de controle TEX COMPUTER

GRÁFICOS (E)



Descrição do equipamento eletrônico:

- Computador pessoal
- Monitor de tela sensível ao toque de 15"
- Controle numérico tipo industrial de nova geração (tipo automotivo)
- Máquina onboard de painel de controle deslizante
- Mouse e teclado padrões alojados em um compartimento retrátil
- Porta USB IP65 no painel frontal
- Disco solido SSD 128 GB
- Sistema operacional Windows 10
- Processador Intel
- 3 anos de garantia internacional "on site" para o PC
- Software FSTCUT4
- Conexão direta ao suporte técnico da FOM através do serviço de assistência remota

Descrição das funções e característica do programa FSTCUT4:

- Função de corte semiautomática com compensação automática da altura do perfil e contador de peças com desabilitação de corte
- Importação direta da seção de perfil a partir do arquivo no formato DXF/DWG ®
- Gerenciamento gráfico de arquivos de perfis classificados por marca e série com parâmetros de trabalho associados a cada perfil e display de imagens
- Gerenciamento de pastas de arquivamento de lista com caminhos que também podem ser configurados online
- Listas de corte importadas através da rede ou cartão de memória USB
- Espessura de revestimento e função corretora automática de tolerância de extrusão
- Exibição 3D do perfil
- Importação de listas de corte no formato FOM (protocolo P2K2)
- Gerenciamento de usuários
- Display de seções de perfil durante a execução de listas de corte com indicações de posicionamento da peça na máquina
- Exibição e impressão da imagem da moldura com a peça sendo usinada destacada (somente com listas de corte do software de projeto ProF2)
- Conexão direta ao suporte técnico da FOM através do serviço de assistência remota
- Simulação de corte 3D
- Importação automática da lista de corte da pasta de rede
- Industry 4.0 ready
- Integração com LOLA

Mediante pedido:

Módulo de Fórmulas e Tipos, para criar artigos paramétricos e gerar as listas de corte resultantes
Leitor óptico sem fio para códigos de barras e software de gerenciamento relativo para listas de trabalho

Impressora de etiquetas
Licença de software para LOLA (apenas para a versão E)

Módulo de otimização de listas de corte
Licença de uso do software para corte de comprimento especial (extra-grande e super-mínimo) e cortes de acabamento em ângulos variáveis.
Gerenciamento de estatísticas de corte e desgaste de lâminas (FST STATISTICS C4)
Licença para usar o programa FSTCUT4 para escritório
Driver de conversão de dados. Para os formatos suportados, consulte a lista no anexo.

LOLA



LOLA é a plataforma IoT baseada na nuvem criada pela Fom Industrie sobre o tema Indústria 4.0, com o objetivo de monitorar e aumentar a produtividade e eficiência.

O aplicativo da web LOLA pode ser acessado em um navegador (Safari, Chrome), em um PC ou em dispositivos móveis.

O LOLA recebe dados da máquina ferramenta FOM Industrie, via conexão à internet, e gera estatísticas que podem ser consultadas para o cliente final, sobre:

- produtividade
- eficiência
- diagnósticos
- manutenção ordinária e preditiva
- alarmes, notificações push e avisos

Características

- Desenvolvido em tecnologia responsiva, que adapta o layout gráfico ao dispositivo utilizado.
- Gerenciamento da planta para visualização agrupada das próprias máquinas e alarmes, de acordo com o conceito de planta ou departamento de produção
- Gerenciamento de fuso horário / DayTimeSavingLight
- Usuários do aplicativo LOLA (ilimitado, até o vencimento da licença) com dois níveis de privilégios, para definir critérios de visibilidade hierárquica dos conteúdos.
- Várias máquinas podem ser associadas a um único operador ou vários operadores com máquinas diferentes.
- LOLA agora está disponível em 5 idiomas: italiano, inglês, francês, espanhol, alemão

LOLA permite que você verifique rapidamente:

- status da máquina e sua eficiência
- estatísticas de processamento
- diagnóstico dos principais componentes da máquina (por exemplo, eletro mandril, ferramentas, sensores ..)
- registro de alarmes e avisos da única máquina ou da planta (* relativo a máquinas compatíveis com FOM LOLA)
- notificações push relacionadas a eventos de manutenção periódica e preditiva. Registro de intervenções não marcadas em LOLA.

Os dados indicam sempre que um componente chave se aproxima do fim do seu ciclo de vida para que possa ser programado com o serviço FOM ou de forma independente, a intervenção de substituição e minimização do tempo de máquina parada.

SILVER (C)



Descrição do equipamento eletrônico:

- Controle numérico industrial embutido no gabinete com tela sensível ao toque no painel de controle
- Display gráfico LCD colorido de 15"
- Conexão de rede via porta Ethernet para PC on-board ou dispositivos externos
- Porta USB para a transferência de listas de corte do software de gerenciamento (1 chave USB inclusa)
- Software, para ser instalado no PC (não incluso), para gerenciar e converter listas de corte, imagens DXF e transferência de dados através de uma rede

Descrição do software:

- Sistema Operacional Multitarefa FOM com interface gráfica do usuário com menu e ícones de janela
- Listas de corte importadas via rede ou cartão de memória USB
- Arquivo de perfil com atribuição aos vários parâmetros de trabalho e às seções de formato de perfil com a possibilidade de importar seções de perfis reais do tipo DXF por meio de um conversor fornecido como padrão com a máquina
- Função de corte semiautomática com compensação automática da altura do perfil e contador de peças com desabilitação de corte
- Display de seções de perfil durante a execução de listas de corte com indicações do posicionamento da peça na máquina
- Possibilidade de destacar no monitor o elemento que está sendo usinado em uma representação gráfica da moldura associada (somente com listas de corte originárias dos programas FOM)
- Software de Fórmulas & Tipo para até 6 variáveis, onde cada elemento recebe uma descrição das operações de usinagem a serem executadas
- Possibilidade de trabalhar mais tipos simultaneamente com otimização de corte
- Software para inserção de listas de corte manualmente a partir do teclado

Mediante pedido:

-

Opcionais:

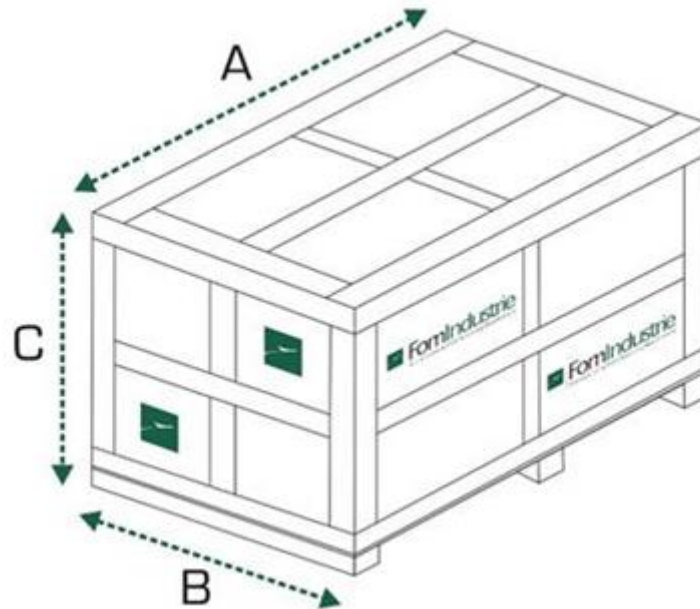
- Custo adicional para tensão trifásica e ciclos especiais
- Custo adicional para fonte de alimentação especial com transformador
- Custo adicional para a versão elétrica UL-CSA
- Custo adicional para refrigeração do gabinete elétrico
- Sobretaxa para certificação EAC (Conformidade Eurasiana)
- Morsa horizontal adicional
- Mesa de roletes de avanço PORTER + roletes verticais de 3 m
- PORTER Mesa de rolete de alimentação + roletes verticais 4,2 m
- Suporte de perfil intermediário retrátil (Nº 1)
- Suporte de perfil externo retrátil para máquina com corte de trabalho de 4 - 5 m (fixação do piso fora da máquina)
-
- Inversor de rotação da lâmina
- Dispositivo de medição de altura do perfil
-
- Rolete de levantamento de perfil
- Amortecedor ajustável para o torno vertical em ambos os cabeçotes
- Amortecedor duplo ajustável para o torno vertical, é obrigatório em ambos os cabeçotes
- Licença de uso do software para corte de comprimento especial (extra-grande e super-mínimo) e cortes de acabamento em ângulos variáveis.
- Licença de software para o programa de corte passo a passo, com barreira de segurança por fotocélula para todos os cortes realizados no mesmo ângulo (cortes paralelos).
- Licença de software de corte passo-a-passo para todos os cortes realizados no mesmo ângulo (cortes paralelos) com controle de duas mãos, para a versão não CZ

Licença para o programa FST STATISTICS C4

- Licença para o programa IVORY STAT
- Contrato de telesserviço para uma única máquina (após o primeiro ano)
- Impressora de etiquetas
- Rolo de papel para impressora; min. n. 10 peças (58x35 mm)
- Rolo de papel para impressora; mín. n. 10 peças (100x36 mm)
- Correia transportadora de cavacos - 4 m
- Correia Transportadora de Cavacos - 5 m
- Correia Transportadora de Cavacos - 6,6 m
- Transportador de cavacos da máquina central

Opcional: Embalagem

- Embalagem de caixa - 4 m
- Embalagem de caixa - 5 m
- Embalagem de caixa - 6,6 m



Corte de Trabalho	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
4 m	6500	1700	1800	1820
5 m	7530	1700	1800	2150
6,6 m	9090	1700	1800	2700