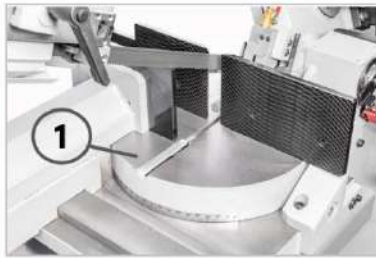









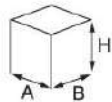


NEW PULL-DOWN AND GRAVITY DOWNFEED ZIP SERIES

JUNE 2023

THOMAS ZIP 36



										OPTION
	●	●	●	●	2750x27x0,9	1.0/1.4	33/66	305 mm	370	
●	160	255	200	110	 A= 1200 mm B= 1850mm H= 2000 mm					
■	160	250	190	110						
■	190x100	300x220	190x170	110x130						

Segatrice a nastro con arco a discesa manuale per taglio di materiali ferrosi. Struttura molto robusta con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa per la riduzione delle vibrazioni in fase di taglio.

Utilizzo: per officine meccaniche, carpenterie e lavori di manutenzione.

Lama Bi-metallica M42. Piano di lavoro girevole "plateau" (fig. 1) con rotazione solidale dell'arco e possibilità di taglio da 0° a 60° a destra e da 0° a 45° a sinistra tramite spostamento laterale della morsa. Doppia velocità di taglio. Morsa con volantino e manetta di avvicinamento rapido al pezzo da tagliare. Tensionamento meccanico della lama. Blocchetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'ottimale precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio.

Ciclo di taglio: regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, avvicinamento rapido al materiale da tagliare tramite leva per bloccaggio del pezzo. Avvio e Arresto del motore tramite pulsante a ritenuta. Discesa manuale dell'arco fino al completamento del taglio. Risalita dell'arco tramite doppia molla di richiamo (fig. 2).

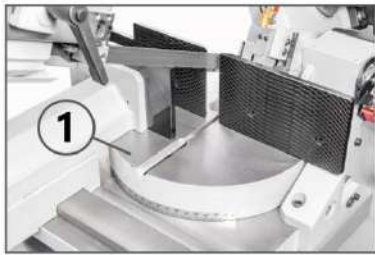
Band sawing machine with manual pull-down for cutting ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron for the reduction of vibrations during the cutting phase.

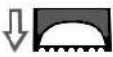



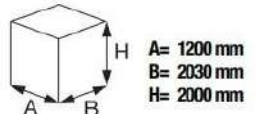
Use: for mechanical workshops, metal and maintenance works.

Bi-metallic blade M42. Rotating work table "plateau" (fig. 1) which turns with the blade mitering from 0° to 60° on the right and from 0° to 45° on the left by lateral movement of the vice. Two cutting speeds. Vice with hand wheel and handle for quick approach to the material to cut. Mechanical tensioning of the blade. Blade guide blocks with bearings set and carbide pads for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Bar-stop for cutting length measurement.

Cutting cycle: manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel. Quick approach lever to lock the material to be cut. Motor Start/Stop with trigger switch. Manual pull-down of the sawframe. Sawframe ascent via return springs (fig. 2).

THOMAS ZIP 36 DA



	45°	0°	45°	60°	 2750x27x0,9	kW 1.0/1.4	mt/min 33/66	 305 mm	 380	OPTION
	●	●	●	●						
●	160	255	200	110						
■	160	250	190	110						
■	190x110	300x220	190x170	110x130						

Segatrice a nastro con arco a **Discesa Assistita** per taglio di materiali ferrosi. **Sistema idraulico per la discesa autonoma per gravità dell'arco a velocità variabile in base alle caratteristiche del materiale da tagliare.** Struttura molto robusta con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa per la riduzione delle vibrazioni in fase di taglio.

Utilizzo: per officine meccaniche, carpenterie e lavori di manutenzione.

Lama Bi-metallica M42. Piano di lavoro girevole "plateau" (fig. 1) con rotazione solidale dell'arco e possibilità di taglio da 0° a 60° a destra e da 0° a 45° a sinistra tramite spostamento laterale della morsa. Cilindro oleodinamico (fig. 2) per la regolazione della velocità di discesa dell'arco. Doppia velocità di taglio. Morsa con volantino e manetta di avvicinamento rapido al pezzo da tagliare. Tensionamento meccanico della lama. Blocchetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'ottimale precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio.

Ciclo di taglio: regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, avvicinamento rapido al materiale da tagliare tramite leva. Avvio del motore tramite pulsante posto sulla leva arco. Discesa autonoma dell'arco fino al completamento del taglio. Arresto automatico del moto re a fine taglio. Risalita dell'arco manuale con l'ausilio della molla di richiamo (fig. 3).

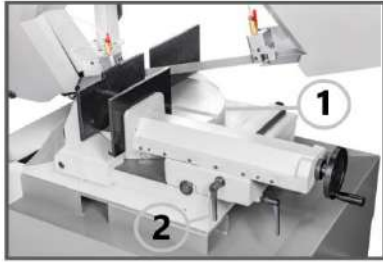
Band sawing machine with **Gravity Sawframe Downfeed** for cutting ferrous materials. **Hydraulic system for autonomous downfeed of the sawframe at variable feed rate based on the characteristics of the material to be cut.** Solid structure with functional parts made of integral cast iron for the reduction of vibrations during the cutting phase.











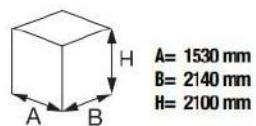
Use: for mechanical workshops, metal and maintenance works.

Bi-metallic blade M42. Rotating work table "plateau" (fig. 1) which turns with the blade mitering from 0° to 60° on the right and from 0° to 45° on the left by lateral movement of the vice. Hydraulic cylinder (fig. 2) controlling the sawframe downfeed speed. Two cutting speeds. Vice with hand wheel and handle for quick approach to the material to cut. Mechanical tensioning of the blade. Blade guide blocks with bearings set and carbide pads for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Bar-stop for cutting length measurement.

Cutting cycle: manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel. Quick approach lever to the material to be cut. Motor Start with switch on the sawframe lever. Autonomous sawframe downfeed. Automatic motor stop when the cut is complete. Manual sawframe ascent via return spring (fig. 3).

THOMAS ZIP 38



	45°	0°	45°	60°						OPTION
					3310x27x0,9	1.5/1.8	40/80	340 mm	630	
●	220	300	260	180						
■	180	260	250	170						
■	200x160	330x260	270x200	170x170						

Segatrice a nastro con arco a discesa manuale per taglio di materiali ferrosi. Struttura molto robusta con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa per la riduzione delle vibrazioni in fase di taglio.

Utilizzo: per officine meccaniche, carpenterie e lavori di manutenzione.

Lama Bi-metallica M42. Piano di lavoro girevole "plateau" (fig. 1) con rotazione solidale dell'arco e possibilità di taglio da 0° a 60° a destra e da 0° a 45° a sinistra tramite spostamento laterale della morsa. Doppia velocità di taglio. Morsa con volantino e manetta (fig. 2) di avvicinamento rapido al pezzo da tagliare. Tensionamento meccanico della lama con visualizzazione della pressione su manometro. Blocchetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'ottimale precisione di taglio.

Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio.

Ciclo di taglio: regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, avvicinamento rapido al materiale da tagliare tramite leva di bloccaggio del pezzo. Avvio e Arresto del motore tramite pulsante a ritenuta. Discesa manuale dell'arco fino al completamento del taglio. Risalita dell'arco tramite doppia molla di richiamo (fig. 3).

Band sawing machine with manual pull-down sawframe for cutting ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron for the reduction of vibrations during the cutting phase.



















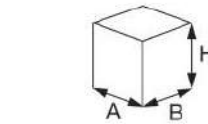
Use: for mechanical workshops, metal and maintenance works.

Bi-metallic blade M42. Rotating work table "plateau" (fig. 1) which turns with the blade mitering from 0° to 60° on the right and from 0° to 45° on the left by lateral movement of the vice. Two cutting speeds. Vice with hand wheel and handle (fig. 2) for quick approach to the material to cut. Mechanical tensioning of the blade with pressure display on manometer. Blade guide blocks with bearings set and carbide pads for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Bar-stop for cutting length measurement.

Cutting cycle: manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel. Quick approach lever to lock the material to be cut. Motor Start/Stop with trigger switch. Manual pull-down of the sawframe. Sawframe ascent via return springs (fig. 3).

THOMAS ZIP 38 DA



	45°	0°	45°	60°		 kW	 mt/min	 340 mm	 630 kg	OPTION
	 220  180  200x160	 300  260  330x260	 260  250  270x200	 180  170  170x170		A= 1530 mm B= 2140 mm H= 2100 mm				

Segatrice a nastro con arco a **Discesa Assistita** per taglio di materiali ferrosi. **Sistema idraulico per la discesa autonoma per gravità dell'arco a velocità variabile in base alle caratteristiche del materiale da tagliare.** Struttura molto robusta con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa per la riduzione delle vibrazioni in fase di taglio.

Utilizzo: per officine meccaniche, carpenterie e lavori di manutenzione.

Lama Bi-metallica M42. Piano di lavoro girevole "plateau" (fig. 1) con rotazione solidale dell'arco e possibilità di taglio da 0° a 60° a destra e da 0° a 45° a sinistra tramite spostamento laterale della morsa. Cilindro oleodinamico (fig. 2) per la regolazione della velocità di discesa dell'arco. Doppia velocità di taglio. Morsa con volantino e manetta di avvicinamento rapido al pezzo da tagliare. Tensionamento meccanico della lama con visualizzazione della pressione su manometro. Blocchetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'ottimale precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio.

Ciclo di taglio: regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, avvicinamento rapido al materiale da tagliare tramite leva. Avvio del motore tramite pulsante posto sulla leva arco. Discesa autonoma dell'arco fino al completamento del taglio. Arresto automatico del motore a fine taglio. Risalita dell'arco manuale con l'ausilio della molla di richiamo (fig. 3).

Band sawing machine with **Gravity Sawframe Downfeed** for cutting ferrous materials. **Hydraulic system for autonomous downfeed of the sawframe at variable feed rate based on the characteristics of the material to be cut.** Solid structure with functional parts made of integral cast iron for the reduction of vibrations during the cutting phase.

Use: for mechanical workshops, metal and maintenance works.

Bi-metallic blade M42. Rotating work table "plateau" (fig. 1) which turns with the blade mitering from 0° to 60° on the right and from 0° to 45° on the left by lateral movement of the vice. Hydraulic cylinder (fig. 2) controlling the sawframe downfeed speed. Two cutting speeds. Vice with hand wheel and handle for quick approach to the material to cut. Mechanical tensioning of the blade with pressure display on manometer. Blade guide blocks with bearings set and carbide pads for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Bar-stop for cutting length measurement.

Cutting cycle: manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel. Quick approach lever to the material to be cut. Motor Start with switch on the sawframe lever. Autonomous sawframe downfeed. Automatic motor stop when the cut is complete. Manual sawframe ascent via return spring (fig. 3).

STHEMMA
M A C H I N E T O O L S I T A L Y

Sthemma Srl - Via Pasubio 32
36033 Isola Vicentina - ITALY
tel +39 0444 977980
fax +39 0444 976934
info@sthemma.com - www.sthemma.com

Migliorie e/o modifiche potranno essere applicate senza preavviso in qualsiasi momento. Le immagini contenute sovrapprezzo. Restiamo a disposizione per maggiori informazioni.
Improvements and/or any changes may occur at any time, without prior warning. All the pictures included in this disposal for any further question.