



THERMAL BREAK TTK

UK

COMALL LEADER WITHIN THE THERMAL BREAK SECTOR WITH 50 YEARS EXPERIENCE

All products are designed and manufactured in Italy, an authentic "Made in Italy" quality, highly appreciated worldwide. **11 WORLDWIDE BRANCHES.** An extensive network ready to offer technical support in the main world markets.

E

COMALL CON 50 AÑOS DE EXPERIENCIA ES LÍDER EN LA ROTURA DE PUENTE TÉRMICO

Todos nuestros productos están diseñados y fabricados en Italia, un auténtico "Made in Italy", apreciado en todo el mundo. **11 SUCURSALES EN EL MUNDO.** Una amplia red lista para ofrecerle soporte técnico en los principales mercados mundiales.



F

COMALL, AVEC 50 ANS D'EXPÉRIENCE, EST LEADER DANS LA RUPTURE THERMIQUE

Tous nos produits sont conçus et réalisés en Italie, un authentique "Made in Italy", apprécié dans le monde. **AVEC SES 11 FILIALES DANS LE MONDE.** Comall est en mesure de vous offrir un support technique sur les principaux marchés mondiaux.

IT

COMALL CON 50 ANNI DI ESPERIENZA É LEADER NEL TAGLIO TERMICO

Tutti i nostri prodotti sono progettati e realizzati in Italia, un "Made in Italy" autentico, apprezzato nel mondo. **11 FILIALI NEL MONDO.** Una vasta rete pronta ad offrirti supporto tecnico nei principali mercati mondiali.

UK

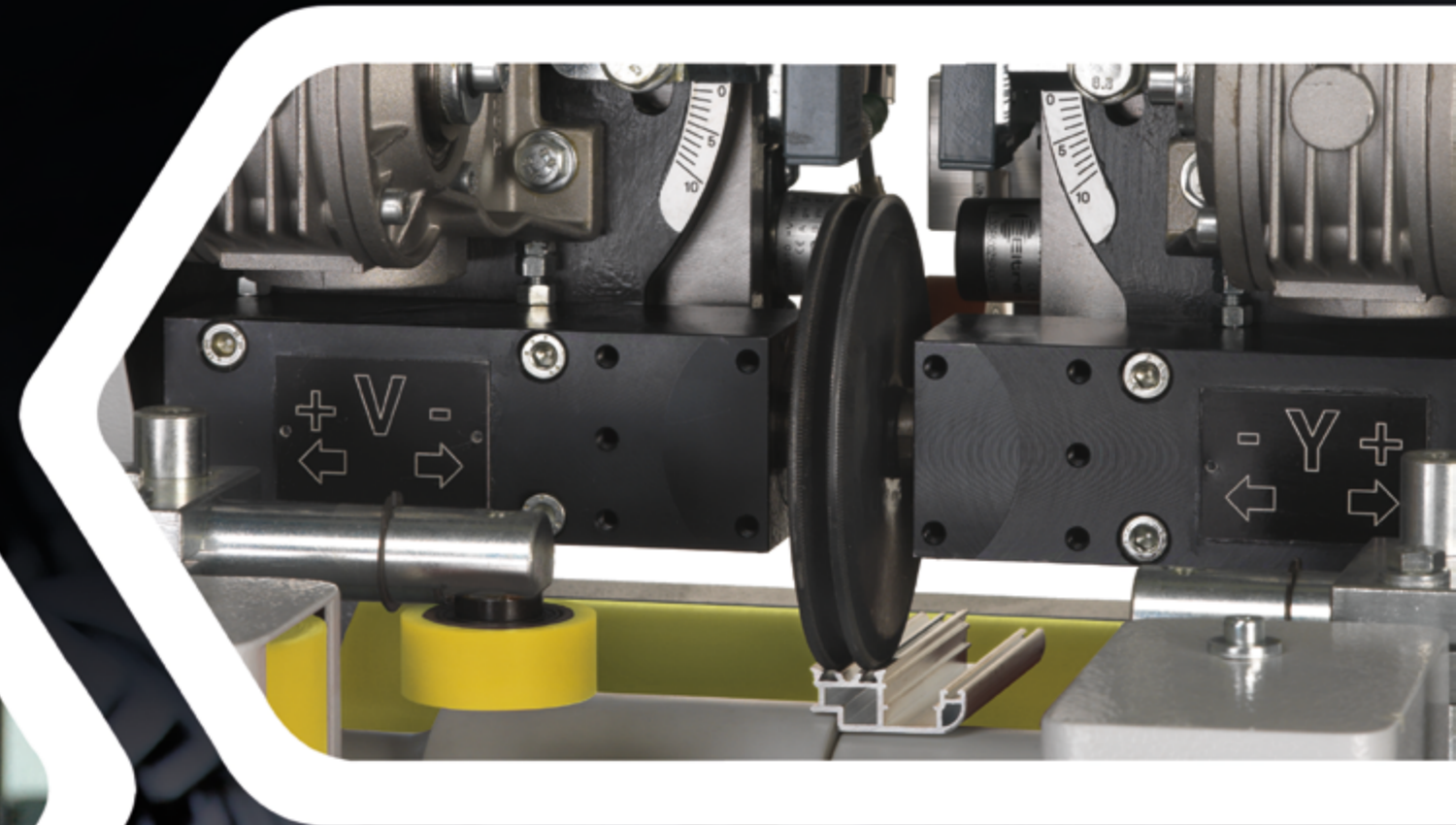
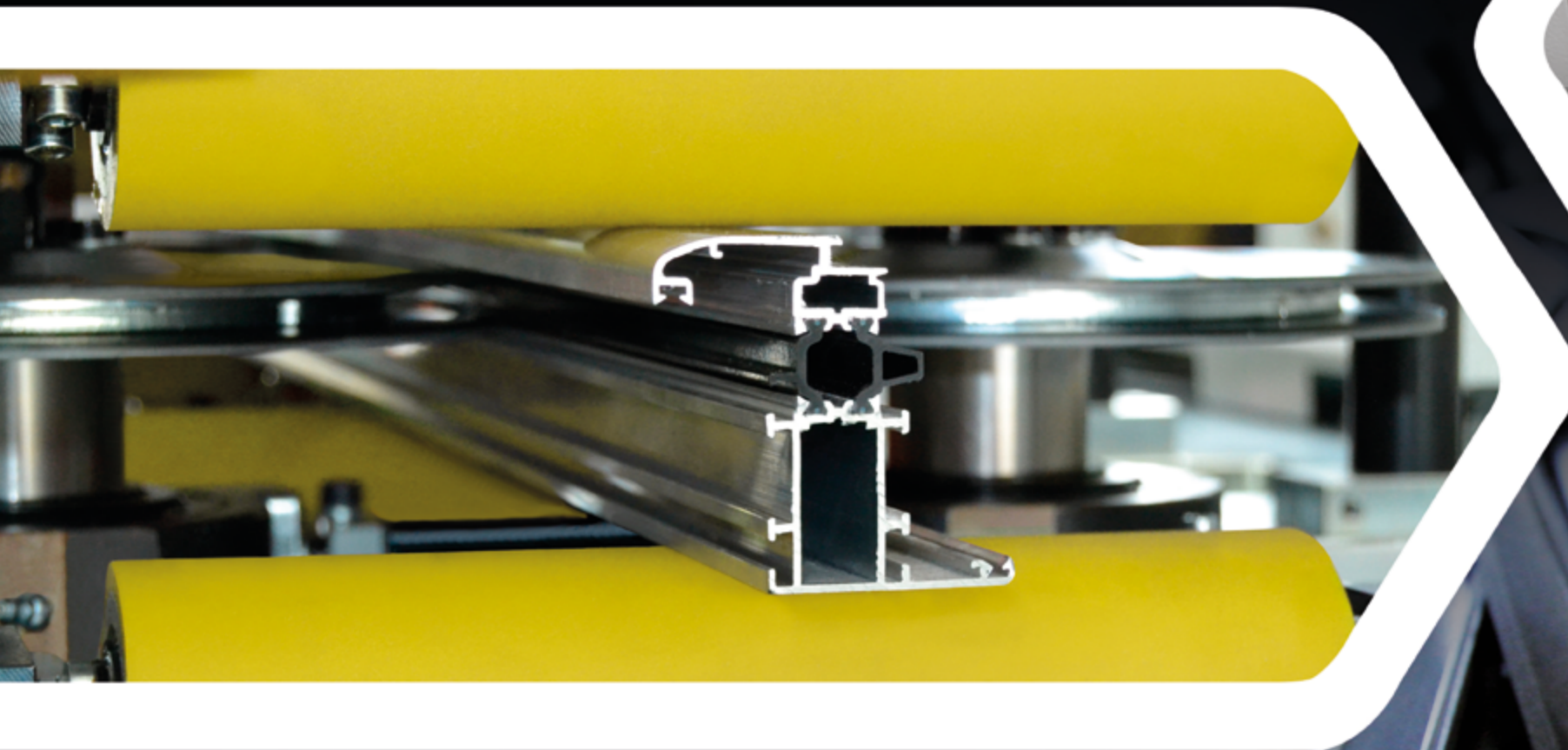
ADVANTAGES OF THERMAL BREAK

The thermal break section is obtained by joining of two extruded aluminium sections with two polyamide bars, THE RESULT IS A HIGH-PERFORMANCE THERMAL INSULATION.

F

AVANTAGES DE LA RUPTURE DE PONT THERMIQUE

Le profil de rupture thermique est obtenu en joignant deux extrusions d'aluminium avec deux barres en polyamide, LE RÉSULTAT EST UNE ISOLATION THERMIQUE PERFORMANTE.



E

VENTAJAS DE LA ROTURA DE PUENTE TÉRMICO

El perfil de Rotura Térmica se obtiene uniendo dos extrusiones de aluminio con dos barras de poliamida, EL RESULTADO ES UN AISLAMIENTO TÉRMICO EFICAZ.

IT

VANTAGGI DEL TAGLIO TERMICO

Il profilo a Taglio Termico si ottiene dall'unione di due estrusi di alluminio con due barrette di poliammide, IL RISULTATO È UN PERFORMANTE ISOLAMENTO TERMICO.

WHAT WE OFFER
CE QUE NOUS OFFRONS
LO QUE OFRECEMOS
COSA OFFRIAMO

1

BESPOKE SOLUTIONS BASED ON DIFFERENT PRODUCTIVE REQUESTS

DES SOLUTIONS SUR MESURE EN FONCTION DE LA PRODUCTIVITÉ DEMANDÉE
SOLUCIONES A MEDIDA SEGÚN LA PRODUCTIVIDAD PEDIDA
SOLUZIONI SU MISURA IN FUNZIONE DELLE PRODUTTIVITÀ RICHIESTE

2

CUSTOMIZED FOOTPRINTS - REDUCED DIMENSIONS

LAYOUT PERSONNALISÉS-ENCOMBREMENTS RÉDUITS
LAYOUT PERSONALIZADOS DIMENSIONES REDUCIDAS
LAYOUT PERSONALIZZATI E INGOMBRI RIDOTTI

3

CONFIGURABLE FOR COMPLEX SECTIONS

CONFIGURABLE POUR LES PROFILS COMPLEXES
CONFIGURABLE PARA PERFILES COMPLEJOS
CONFIGURABILE PER PROFILI COMPLESSI

4

SOFTWARE OF MACHINES' MANAGEMENT WITH INTEGRATION FROM OFFICE 4.0

LOGICIEL DE GESTION DES MACHINES A PARTIR D'UN PC BUREAU AVEC INTÉGRATION 4.0
SOFTWARE DE GESTIÓN DE MÁQUINAS A PARTIR DE LA OFICINA CON INTEGRACIÓN 4.0
SOFTWARE DI GESTIONE MACCHINE CON INTEGRAZIONE DA UFFICIO 4.0

5

FINANCING AND PURCHASING SOLUTIONS

SOLUTIONS DE FINANCEMENT ET D'ACHAT
SOLUCIONES DE FINANCIACIÓN Y COMPRA
FINANZIAMENTI E SOLUZIONI D'ACQUISTO



UK

"ALWAYS AT YOUR SIDE"

Remote management allows to realize programs and machining orders remotely. Our technicians can support the customer for updates and bespoke programs in real time.

F

TOUJOURS À VOS CÔTÉS

La gestion à distance permet de réaliser des programmes de traitement et plans d'usinage à distance. Nos techniciens peuvent intervenir pour accompagner le client pour des mises à jour et des programmes personnalisés en temps réel.

E

SIEMPRE A SU LADO

La gestión remota permite realizar programas y pedidos de procesamiento remoto. Nuestros técnicos pueden intervenir para apoyar al cliente en actualizaciones y programas personalizados en tiempo real.

IT

SEMPRE AL VOSTRO FIANCO

La gestione da remoto permette di realizzare programmi e commesse di lavorazione a distanza. I nostri tecnici possono intervenire a supporto del cliente per aggiornamenti e programmi personalizzati in tempo reale.

TTK Office

SOFTWARE FOR OFFICE PROGRAMMING

LOGICIEL DE PROGRAMMATION DE BUREAU

SOFTWARE DE PROGRAMACIÓN DE OFICINA

SOFTWARE PER PROGRAMMAZIONE DA UFFICIO

TTK Statistic 4.0

SOFTWARE TO TRACK MACHINE ACTIVITY AND DAT ANALYSIS

LOGICIEL POUR SUPERVISER L'ACTIVITÉ DE LA MACHINE ET L'ANALYSE DES DONNÉES

SOFTWARE PARA MONITORIZAR LA ACTIVIDAD DE LA MÁQUINA Y EL ANÁLISIS DE DATOS

SOFTWARE PER MONITORARE LE ATTIVITÀ DELLA MACCHINA E ANALISI DATI

TTK Integra

MACHINE MANAGEMENT AND PROGRAMMING SOFTWARE

LOGICIEL DE GESTION ET DE PROGRAMMATION DE MACHINE

SOFTWARE DE GESTIÓN Y PROGRAMACIÓN DE MÁQUINAS

SOFTWARE DI GESTIONE E PROGRAMMAZIONE DELLE MACCHINE

TAB100 M

CONTROLLED KNURLING MACHINE WITH TTK INTEGRA SOFTWARE

MACHINE À MOLETER PROGRAMMÉE AVEC LE LOGICIEL TTK INTEGRA

MOLETEADORA PROGRAMADA CON EL SOFTWARE TTK INTEGRA

MACCHINA ZIGRINATRICE PROGRAMMATA CON SOFTWARE TTK INTEGRA

TAB200 FM

CONTROLLED ROLL FORMING MACHINE WITH TTK INTEGRA SOFTWARE

MACHINE D'ASSEMBLAGE PROGRAMMÉE AVEC LE LOGICIEL TTK INTEGRA

MÁQUINA DE ENSEMBLAJE PROGRAMADA CON EL SOFTWARE TTK INTEGRA

MACCHINA ASSEMBLATRICE PROGRAMMATA CON SOFTWARE TTK INTEGRA

TAB400 M

SHEAR TEST MACHINE

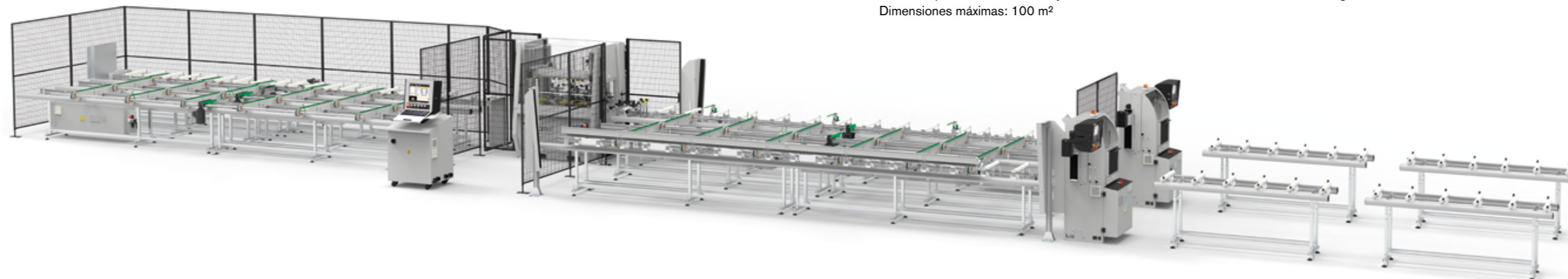
MACHINE POUR L'EXTRACTION DE PROFILS ET LES TESTS DE DÉCHIREMENT

MÁQUINA PARA ENSAYOS DE DESLIZAMIENTO Y DESGARRO DE PERFILES

MACCHINA PER PROVE DI SFILAMENTO E STRAPPO DEL PROFILO

TTK 1000

THE/M/L BREAK LINE TTK 1000



E

La solución propuesta es adecuada especialmente para medio-altas producciones. La presencia de dos moleteadoras y de la traslación entre las dos permite agilizar la producción, reduciendo al máximo la manipulación de los perfiles. Completa la línea el carro de almacenaje a la salida de la ensambladora, que optimiza los recursos de mano de obra para el funcionamiento continuo de la instalación.

Características:
Número barras/hora: 90/110
Número operadores: se aconseja 3
Dimensiones máximas: 100 m²

IT

La soluzione proposta è particolarmente adatta per medio / alta produzione. La presenza di due zigrinatrici e della traslazione tra le due consente una gestione snella della produzione, riducendo al minimo la movimentazione manuale dei profili. Completa la linea il magazzino in uscita alla assemblatrice che ottimizza le risorse di mano d'opera necessarie al funzionamento continuo dell'impianto.

Caratteristiche:
Numero barre/ora: 90/110
Numero operatori: 3 raccomandati
Ingombro: 100 m²

THE/M/L BREAK LINE TTK 1000

UK

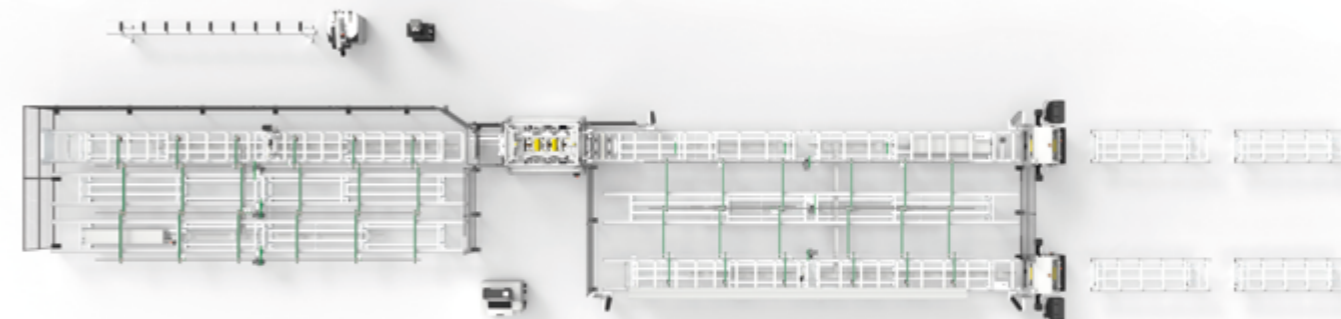
F

The solution proposed is particularly suitable for medium / high production. The two knurling machines and the conveyor system between them allows a lean production, reducing at the minimum the manual handling of the profiles. The conveyor system out of the roll-forming machine minimize the operators required for the continuous working of the line.

Features:
Bars per hour: 90/110
Operators: 3 recommended
Surface area: 100 m²

La solution proposée est particulièrement adaptée aux moyennes et grandes productions. Les deux moleteuses et la translation entre les deux moleteuses permettent une gestion rationalisée de la production, réduisant au minimum la manipulation manuelle des profilés. La ligne est complétée par le magasin situé à la sortie de l'assembleuse qui optimise les ressources humaines nécessaires au fonctionnement continu de l'installation.

Caractéristiques:
Nombre de barres par heure: 90/110
Nombre d'opérateurs: 3 (nombre conseillé)
Encombrement: 100 m²



THE/M/L BREAK LINE TTK 1000

THE/M/L BREAK LINE TTK 1000

TTK 550



E

La solución propuesta es adecuada especialmente para producciones medianas. Con una sola moleteadora permite componer el perfil en dos fases sucesivas. La aplicación del almacén de perfiles después de la moleteadora permite organizar mejor la producción.

Características:
 Número barras/hora: 35/45
 Número operadores: se aconseja 2
 Dimensiones máximas: 50 m²

IT

La soluzione proposta è particolarmente adatta per media produzione. Utilizzando una sola zigrinatrice consente di comporre il profilo in due fasi successive. L'utilizzo del magazzino profili a valle della zigrinatrice consente una migliore organizzazione della produzione.

Caratteristiche:
 Numero barre/ora: 35/45
 Numero operatori: 2 raccomandati
 Ingombro: 50 m²



UK

F

The solution proposed is particularly suitable for medium production. Using just one knurling machine allows the profile to be produced in two consecutive phases. The conveyor system out of the knurling machine allows a better organization of the production.

Features:
 Bars per hour: 35/45
 Operators: 2 recommended
 Surface area: 50 m²

La solution proposée est particulièrement adaptée aux productions moyennes. L'utilisation d'une seule moleteuse permet de composer le profilé en deux phases successives. L'utilisation du magasin de profilés en aval de la moleteuse permet une meilleure organisation de la production.

Caractéristiques:
 Nombre de barres par heure: 35/45
 Nombre d'opérateurs: 2 (nombre conseillé)
 Encombrement: 50 m²



TTK 350

THE/MAL BREAK LINE TTK 350



E

La solución propuesta es adecuada especialmente para producciones medio-pequeñas. Con una sola moleadora permite componer el perfil en dos fases sucesivas.

Características:
Número barras/hora: 30/40
Número operadores: se aconseja 2
Dimensiones máximas: 35 m²

IT

La soluzione proposta è particolarmente adatta per piccola / media produzione. Utilizzando una sola zigrinatrice consente di comporre il profilo in due fasi successive.

Caratteristiche:
Numero barre/ora: 30/40
Numero operatori: 2 raccomandati
Ingombro: 35 m²

THE/MAL BREAK LINE TTK 350



UK

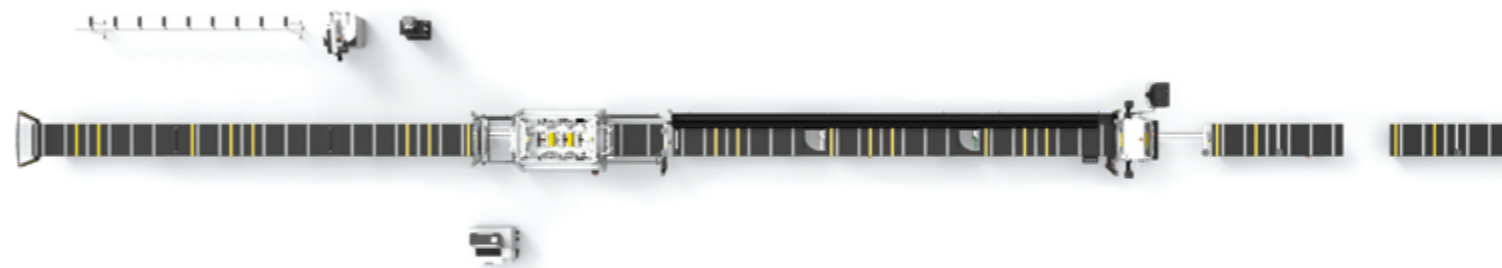
F

The solution proposed is particularly suitable for small / medium production. Using just one knurling machine allows the profile to be produced in two consecutive phases.

Features:
Bars per hour: 30/40
Operators: 2 recommended
Surface area: 35 m²

La solution proposée est particulièrement adaptée aux petites et moyennes productions. L'utilisation d'une seule moleadora permet de composer le profilé en deux phases successives.

Caractéristiques:
Nombre de barres par heure: 30/40
Nombre d'opérateurs: 2 (nombre conseillé)
Encombrement: 35 m²



INDUSTRY 4.0
READY



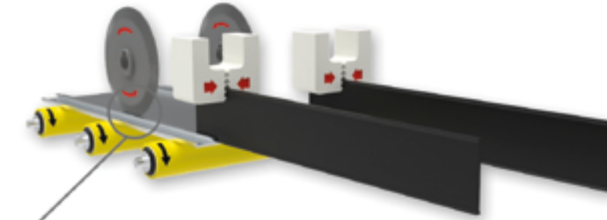
UK

Knurling machine with 6 motorized axes, programmable from PC
Dimensions: 1680x805x1790h mm
Weight: 440 Kg

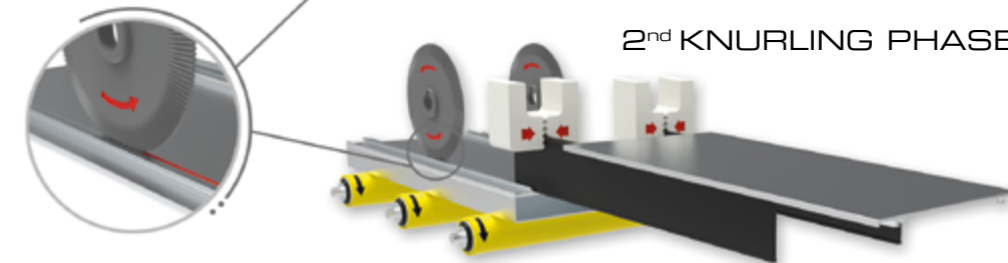
F

Moleteuse à 6 axes motorisés, programmable par PC
Dimensions: 1680x805x1790h mm
Poids: 440 kg

1st KNURLING PHASE



2nd KNURLING PHASE



E

Moleteadora con 6 ejes motorizados, programable mediante ordenador
Dimensiones: 1680x805x1790h mm
Peso: 440 kg

IT

Zigrinatrice con 6 assi motorizzati, programmabile da PC
Dimensioni: 1680x805x1790h mm
Peso: 440 Kg

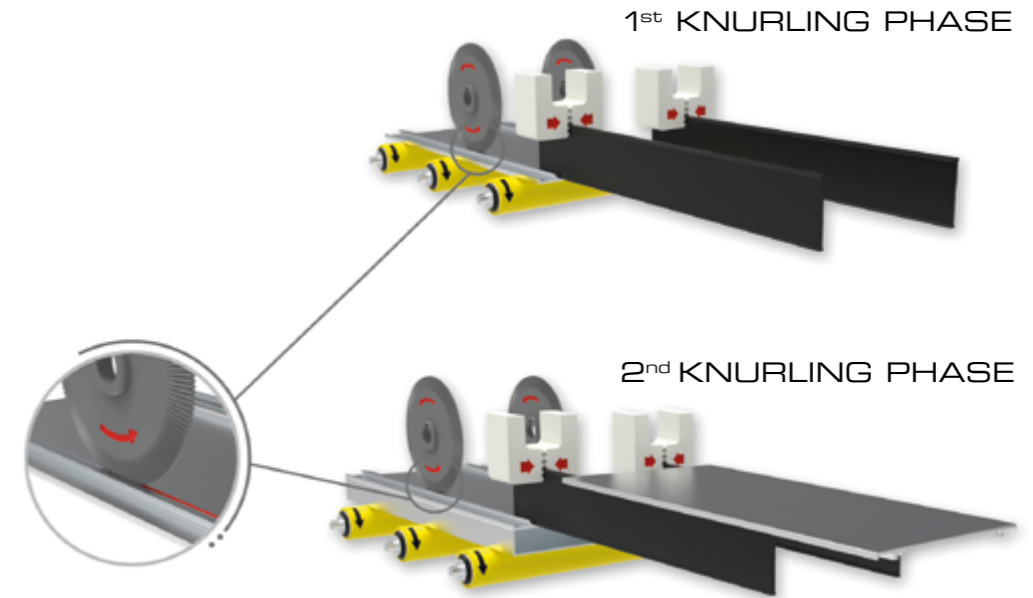


UK

Knurling machine with 4 independent axes manually set + two optional
 Dimensions: 1580x805x1730h mm
 Weight: 370 Kg

F

Moleteuse avec 4 axes indépendants et contrôlée manuellement + eux optionelle
 Dimensions: 1580x805x1730h mm
 Poids: 370 kg



E

Moleteadora con 4 ejes independientes con ajustamiento manual + dos opcionales
 Dimensiones: 1580x805x1730h mm
 Peso: 370 kg

IT

Zigrinatrice con 4 assi indipendenti a regolazione manuale + due opzionali
 Dimensioni: 1580x805x1730h mm
 Peso: 370 kg

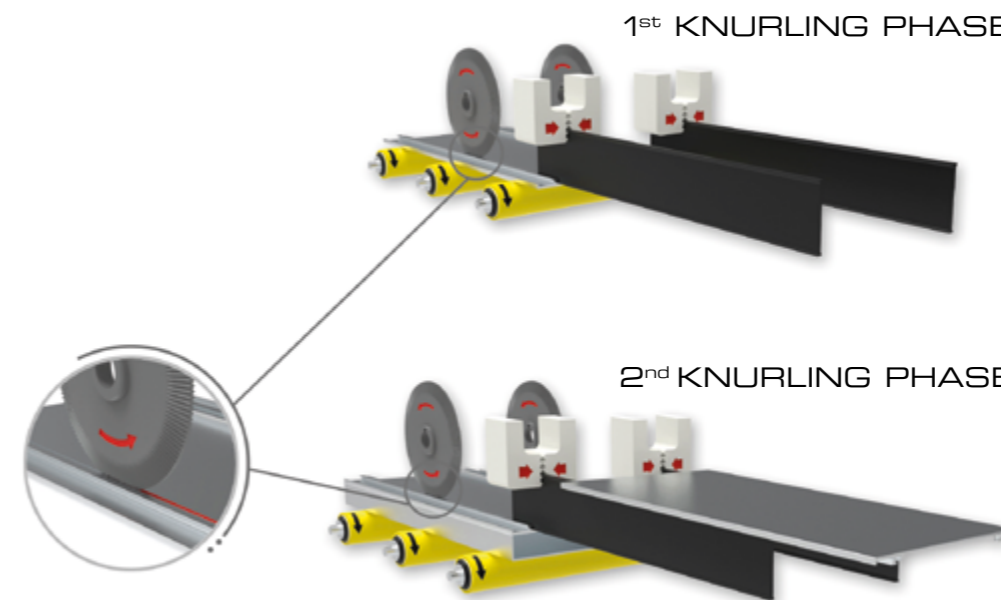


UK

Knurling machine with 4 independent axes manually set
 Dimensions: 1440x670x1530h mm
 Weight: 210 Kg

F

Moleteuse avec 4 axes indépendants et contrôlée manuellement
 Dimensions: 1440x670x1530h mm
 Poids: 210 kg



E

Moleteadora con 4 ejes independientes con ajustamiento manual
 Dimensiones: 1440x670x1530h mm
 Peso: 210 kg

IT

Zigrinatrice con 4 assi indipendenti a regolazione manuale
 Dimensioni: 1440x670x1530h mm
 Peso: 210 kg

INDUSTRY 4.0
READY

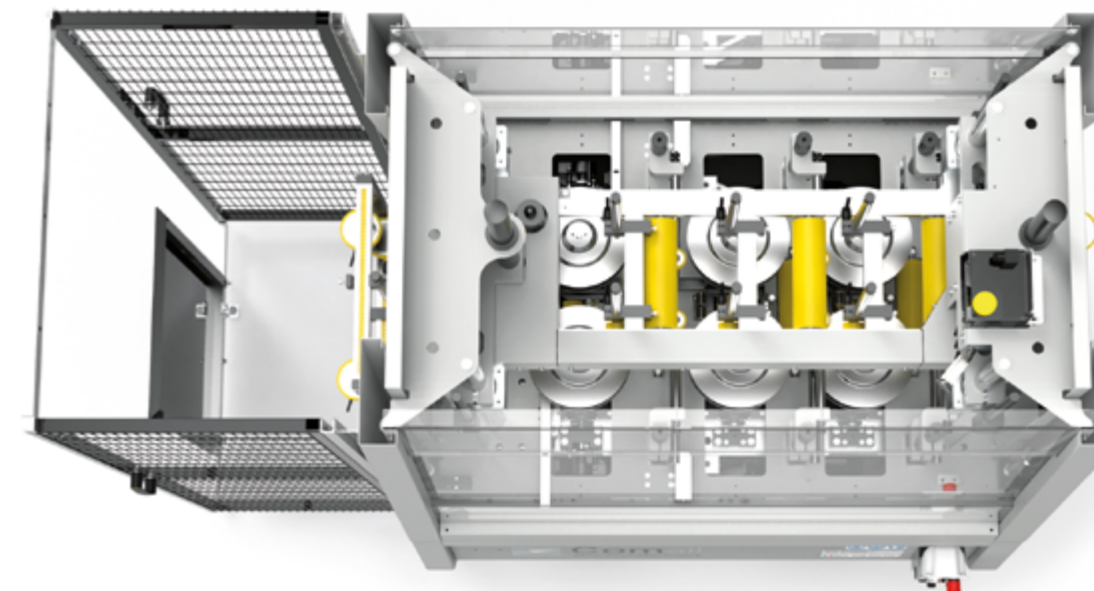


UK

Roll-forming machine with 13 motorized axes,
programmable from PC
Dimensions: 1600x1300x2175h mm
Weight: 2500 Kg
Outfeed linearity correction system
Hydraulic over-pressure system

F

Assembleuse à 13 axes motorisés, programmable par PC
Dimensions: 1600x1300x2175h mm
Poids: 2500 kg
Système de correction de la linéarité à la sortie de la machine
Système hydraulique pour limiter la pression sur le profilé

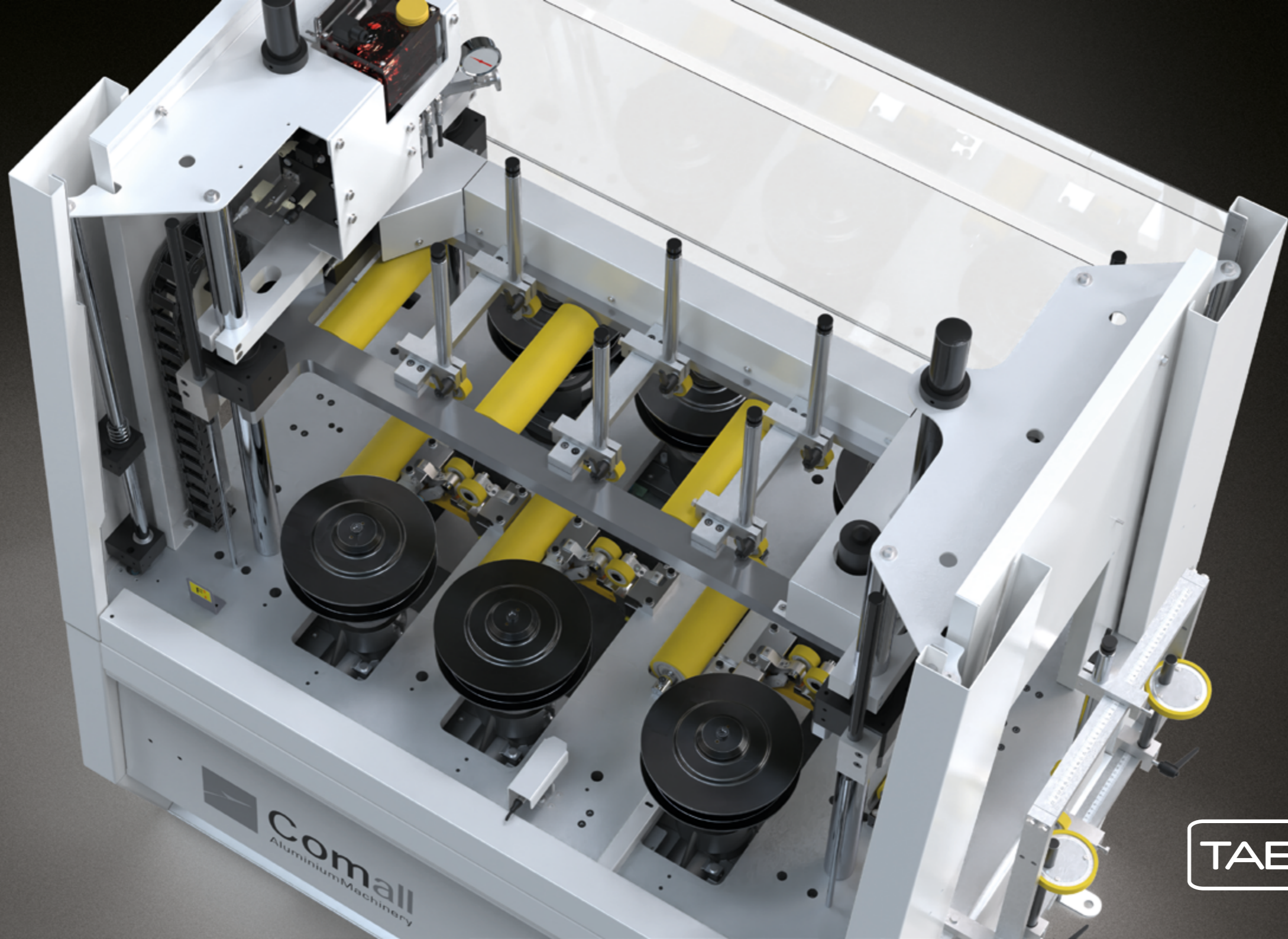


E

Ensambladora con 13 ejes motorizados, programable
mediante ordenador
Dimensiones: 1600x1300x2175h mm
Peso: 2500 Kg
Sistema de corrección de la linealidad a la salida de la máquina
Sistema hidráulico de contención de la presión sobre el perfil

IT

Assemblatrice con 13 assi motorizzati, programmabile da PC
Dimensioni: 1600x1300x2175h mm
Peso: 2500 Kg
Sistema di correzione della linearità in uscita alla macchina
Sistema idraulico per la limitazione della pressione sul profilo



 **Comall**
Aluminium Machinery

TAB 200 FM

INDUSTRY 4.0
READY



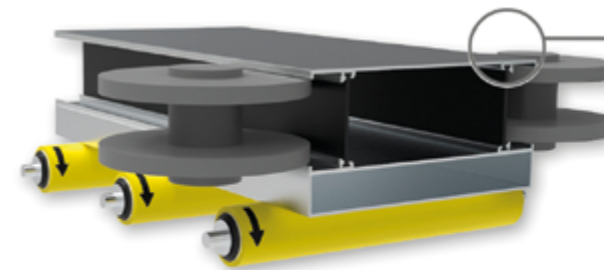
ROLL FORMING - ASSEMBLAGE - ENSAMBLAJE - ASSEMBLATRICE

UK

Roll-forming machine with 11 motorized axes, programmable from PC
 Dimensions: 1600x1300x2175h mm
 Weight: 2500 Kg
 Outfeed linearity correction system
 Hydraulic over-pressure system

F

Assembleuse à 11 axes motorisés, programmable par PC
 Dimensions: 1600x1300x2175h mm
 Poids: 2500 kg
 Système de correction de la linéarité à la sortie de la machine
 Système hydraulique pour limiter la pression sur le profilé



E

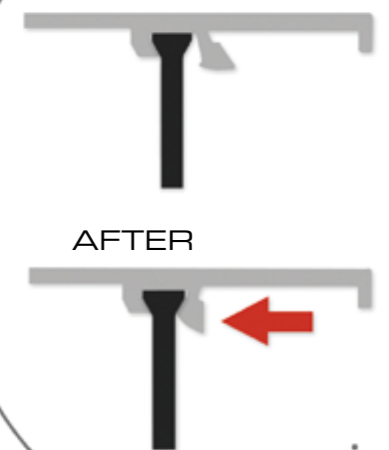
Ensambladora con 11 ejes motorizados, programable mediante ordenador
 Dimensiones: 1600x1300x2175h mm
 Peso: 2500 Kg
 Sistema de corrección de la linealidad a la salida de la máquina
 Sistema hidráulico de contención de la presión sobre el perfil

IT

Assemblatrice con 11 assi motorizzati, programmabile da PC
 Dimensioni: 1600x1300x2175h mm
 Peso: 2500 Kg
 Sistema di correzione della linearità in uscita alla macchina
 Sistema idraulico per la limitazione della pressione sul profilo

BEFORE

AFTER



ROLL FORMING - ASSEMBLAGE - ENSAMBLAJE - ASSEMBLATRICE

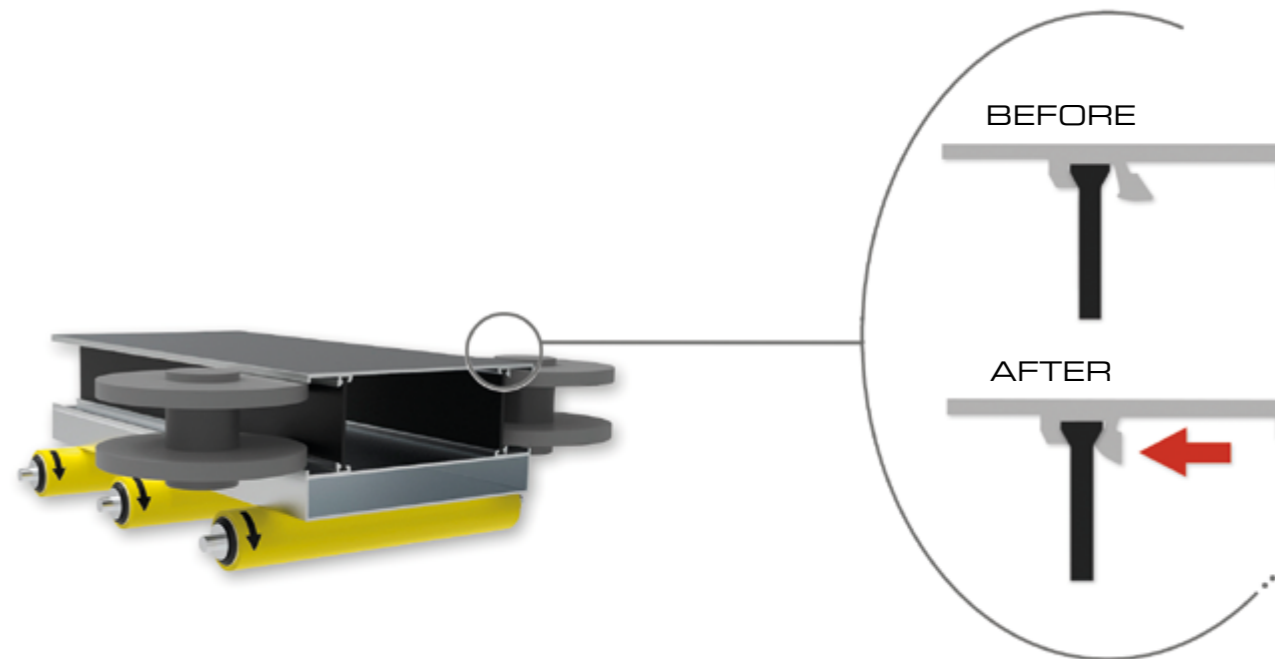


UK

Roll-forming machine with manual axis positioning
System for correcting outfeed horizontal and vertical bar linearity
Dimensions: 1700x830x1530h mm
Weight: 750 Kg

F

Assembleuse avec positionnement manuel des axes
Système de correction de la linéarité de la barre horizontale et verticale
Dimensions d'encombrement: 1700x830x1530h mm
Poids: 750 Kg



E

Ensambladora con posicionamiento manual de los ejes
Sistema de corrección de la linealidad de la barra horizontal y vertical
Dimensiones exteriores máximas: 1700x830x1530h mm
Peso: 750 Kg

IT

Assemblatrice con posizionamento manuale degli assi
Sistema di correzione della linearità della barra in senso orizzontale e verticale
Dimensioni: 1700x830x1530h mm
Peso: 750 Kg



UK

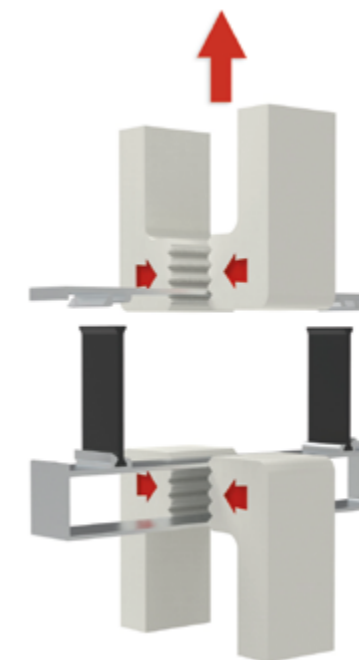
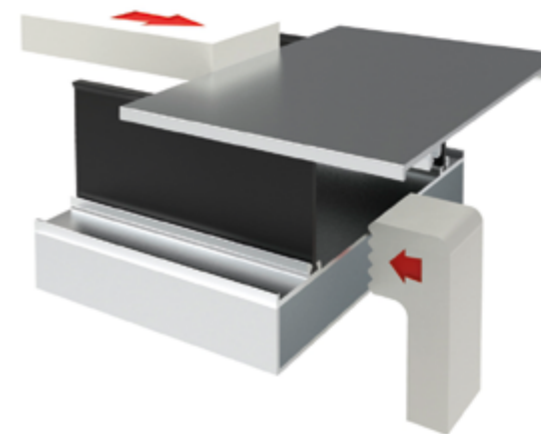
Digital machine for testing shear force values of composite profiles with motorized thrust unit feeding
 Dimensions: 415x787x1620h mm
 Weight: 180 Kg
 Controlled speed of the motorized thrust unit (ISO EN 14024)

F

Machine numérique pour les essais anti-échappement avec avancement motorisé du groupe pousseur
 Dimensions: 415x787x1620h mm
 Poids: 180 Kg
 Vitesse d'avancement contrôlée du groupe pousseur conformément à la norme EN 14024

TRANSVERSE TENSILE STRENGTH

SHEAR FORCE TEST



E

Máquina digital de pruebas de retención, con avance motorizado de la unidad propulsora
 Dimensiones: 415x787x1620h mm
 Peso: 180 Kg
 Velocidad de avance controlada de la unidad propulsora conforme con la norma EN 14024

IT

Macchina digitale per prove antisfilamento con avanzamento motorizzato del gruppo spinta
 Dimensioni: 415x787x1620h mm
 Peso: 180 Kg
 Velocità di avanzamento controllata del gruppo spinta in ottemperanza alla norma EN 14024



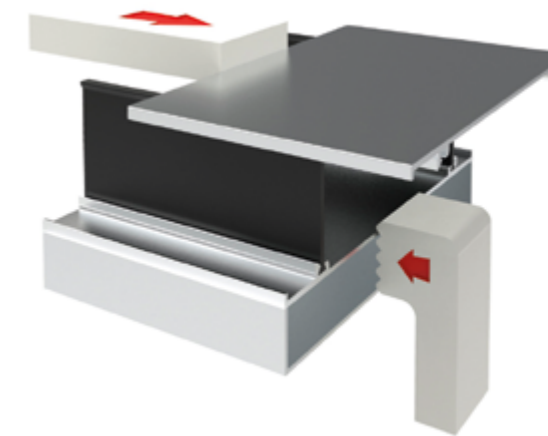
UK

Digital bench machine for testing shear force values of composite profiles with motorized thrust unit feeding
 Dimensions: 615x510x620h mm
 Weight: 90 Kg
 Controlled speed of the motorized thrust unit (ISO EN 14024)

F

Machine d'établi numérique pour les essais anti-échappement avec avancement motorisé du groupe pousseur
 Dimensions: 615x510x620h mm
 Poids: 90 kg
 Vitesse d'avancement contrôlée du groupe pousseur conformément à la norme EN 14024

SHEAR FORCE TEST



E

Máquina digital de pruebas de retención para banco, con avance motorizado de la unidad propulsora
 Dimensiones: 615x510x620h mm
 Peso: 90 Kg
 Velocidad de avance controlada de la unidad propulsora conforme con la norma EN 14024

IT

Macchina digitale da banco per prove antisfilamento con avanzamento motorizzato del gruppo spinta
 Dimensioni: 615x510x620h mm
 Peso: 90 Kg
 Velocità di avanzamento controllata del gruppo spinta in ottemperanza alla norma EN 14024



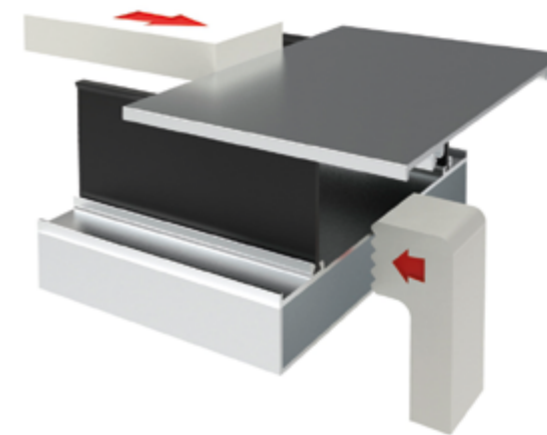
UK

Machine for testing shear force values of composite profiles with pneumatic thrust unit feeding
 Dimensions: 450x430x1390h mm
 Weight: 70 Kg
 Optional Q test (transverse tensile strength) equipment of a 20 mm specimen

F

Machine pour essais anti-glissement avec avancement pneumatique du groupe pousseur
 Dimensions d'encombrement: 450x430x1390h mm
 Poids: 70 Kg
 Équipement Q test (résistance à la traction transversale) en option d'un échantillon de 20 mm

SHEAR FORCE TEST



TRANSVERSE TENSILE STRENGTH



E

Máquina para pruebas antideslizamiento con avance neumático del espintor
 Dimensiones exteriores máximas: 450x430x1390h mm
 Peso: 70 Kg
 Equipo opcional de prueba Q (resistencia a la tracción transversal) de una muestra de 20 mm

IT

Macchina per prove antisfilamento con avanzamento pneumatico del gruppo spinta
 Dimensioni: 450x430x1390h mm
 Peso: 70 Kg
 Attrezzatura opzionale per prova Q (trazione trasversale) su provini da 20 mm

SHEAR FORCE TEST - ESSAI ANTI-ECHAPPEMENT - PRUEBA DE RETENCION - PROVA ANTISFILAMENTO

SHEAR FORCE TEST - ESSAI ANTI-ECHAPPEMENT - PRUEBA DE RETENCION - PROVA ANTISFILAMENTO

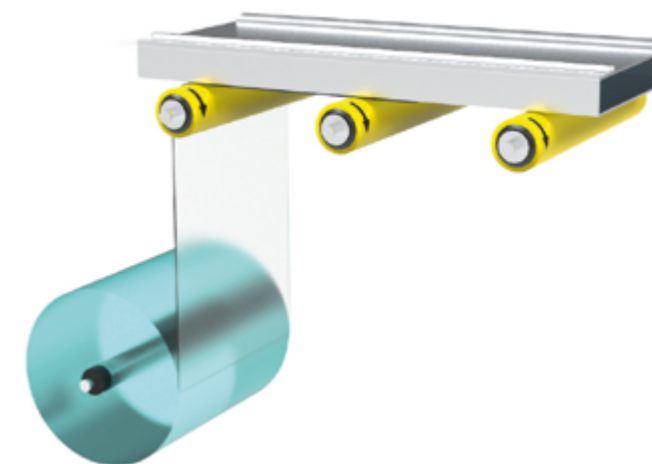


UK

Kit for installation upstream of the Tab 100 M Knurling Machine to cover one side of the profile in protective film. The kit is not motorised and the profile is fed by the knurling machine motors. To take profiles with max. size: width 260 mm, height 170 mm
Overall dimensions: 1130 x 715 x 1450 h
Weight: 155 Kg

F

Kit à placer en amont de la moletteuse Tab 100 M pour revêtir un côté des profils d'un film protecteur. Le kit n'est pas motorisé et le profil est entraîné par les moteurs de la moletteuse.
Dimension max. du profil logeable: largeur 260 mm, hauteur 170 mm
Dimensions: 1130 x 715 x 1450 h
Poids: 155 kg



E

Kit para colocar sobre la máquina moleteadora Tab 100 M para el revestimiento de un lado de los perfiles con película protectora. El kit no tiene motor; el perfil es empujado por los motores de la máquina moleteadora.
Dimensión máx. del perfil que puede contener: ancho 260 mm, altura 170 mm
Dimensiones máximas: 1130 x 715 x 1450 h
Peso: 155 Kg

IT

Kit da posizionare a monte della macchina Zigrinatrice Tab 100 M per rivestire i profili con una pellicola protettiva. Il kit non è motorizzato e il profilo viene trascinato dai motori della macchina zigrinatrice.
Dimensione max. profilo alloggiabile: larghezza 260 mm, altezza 170 mm
Dimensioni d'ingombro: 1130 x 715 x 1450 h
Peso: 155 Kg

UK

Double step conveyor system for transferring aluminium shells from one knurling machine to the next; available in 6.5 m and 7.5 m lengths

F

Unité de transfert en deux étapes pour le déplacement des coques en aluminium d'une moletteuse à l'autre; disponible en longueurs de 6,5 m et 7,5 m

UK

Double step storage unit for automatic unloading of assembled profiles from the roller way downstream of the roll-forming machine; available in 6.5 m and 7.5 m lengths

F

Magasin d'accumulation en deux étapes pour le déchargement automatique des profils assemblés du convoyeur à rouleaux en aval de l'assembleuse; disponible en longueurs de 6,5 m et 7,5 m



E

Traslación de doble paso para pasar las envolturas de aluminio de una máquina moleteadora a la siguiente; largo disponible: 6,5 m y 7,5 m

IT

Traslazione a doppio step per movimentare i gusci di alluminio da una macchina zigrinatrice alla successiva; disponibile nelle lunghezze da 6,5 m e 7,5 m

E

Almacén de acumulación de doble paso para descargar automáticamente los perfiles ensamblados desde el transportador de rodillos hasta el final de la máquina ensambladora; largo disponible: 6,5 m y 7,5 m

IT

Magazzino di accumulo a doppio step per scaricare automaticamente i profili assemblati dalla rulliera a valle della macchina assemblatrice; disponibile nelle lunghezze da 6,5 m e 7,5 m

UK

Single step storage unit for automatic unloading and reloading of shells from the roller way downstream of the knurling machine; available in 6.5 m and 7.5 m lengths

F

Magasin d'accumulation simple pour le déchargement et le rechargement automatiques des coques du convoyeur à rouleaux en aval de la moleteuse; disponible en longueurs de 6,5 m et 7,5 m



E

Almacén de acumulación de un solo paso para descargar y recargar automáticamente las envolturas desde el transportador de rodillos hasta el final de la máquina moleteadora; largo disponible: 6,5 m y 7,5 m

IT

Magazzino di accumulo a semplice step per scaricare e ricaricare automaticamente i gusci dalla rulliera a valle della macchina zigrinatrice; disponibile nelle lunghezze da 6,5 m e 7,5 m

UK

Roller way for unloading aluminium shells from the knurling machine; available in 7.5 m length

F

Convoyeur à rouleaux pour le déchargement des coques en aluminium de la moleteuse; disponible en longueur de 7,5 m



E

Transportador de rodillos para descargar las envolturas de aluminio desde la máquina moleteadora; largo disponible: 7,5 m

IT

Rulliera per lo scarico dei gusci di alluminio dalla macchina zigrinatrice; disponibile nella lunghezza 7,5 m

UK

Roller way for unloading aluminium shells from the roll-forming machine: available in in 7.5 m length

F

Convoyeur à rouleaux pour le déchargement des coques en aluminium de l'assembleuse; disponible en longueur de 7,5 m



E

Transportador de rodillos para descargar las envolturas de aluminio desde la máquina ensambladora; largo disponible: 7,5 m

IT

Rulliera per lo scarico dei gusci di alluminio dalla macchina assemblatrice; disponibile nella lunghezza 7,5 m



CONTACT US
CONTACTEZ-NOUS
CONTÁCTENOS - CONTATTACI

COMALL INTERNATIONAL S.r.l.

42124 Reggio Emilia (RE) - Italia

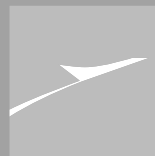
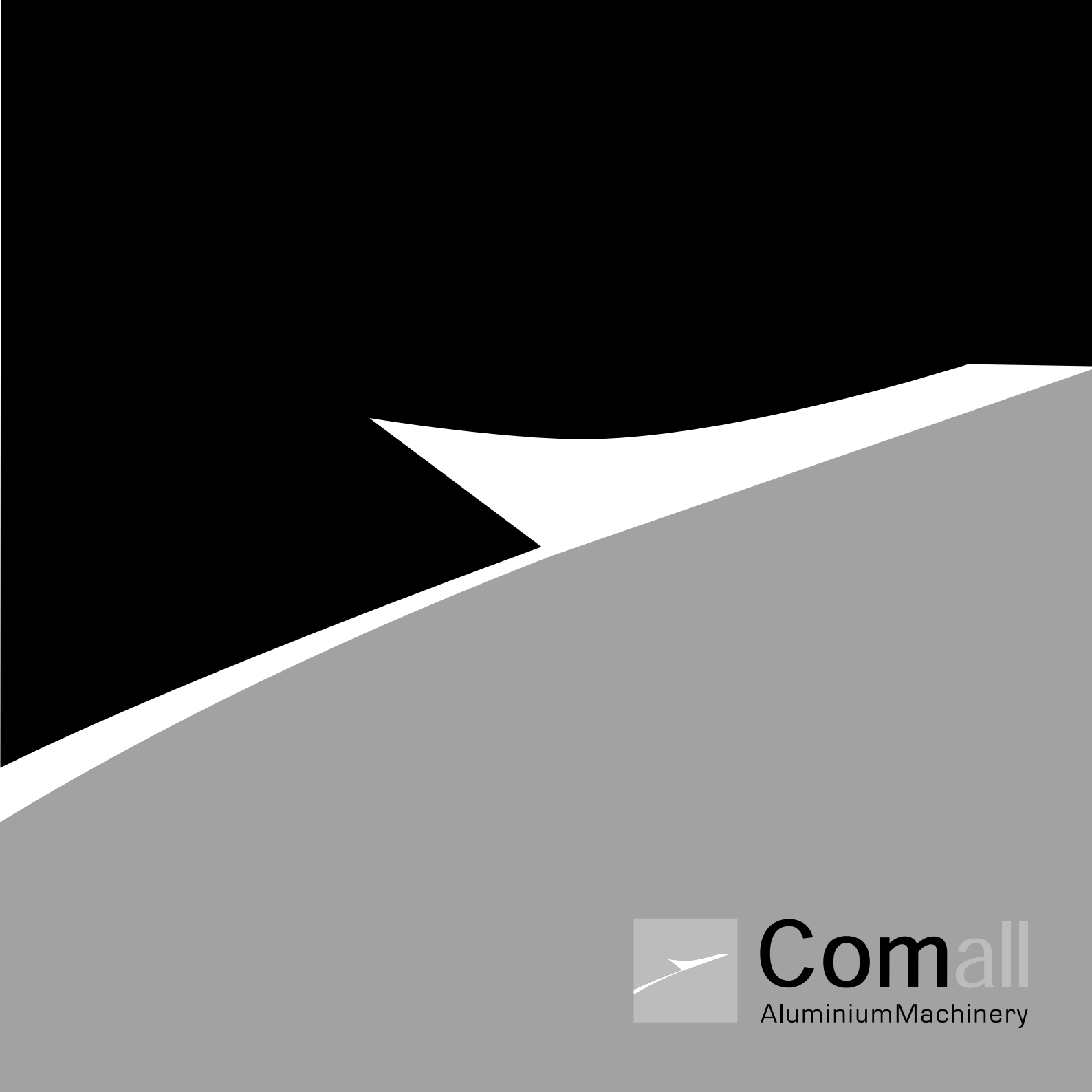
Via Salimbene da Parma, 4/C

Tel +39 0522 5491 11 - Fax +39 0522 5491 15

infocomall@comall.it

www.comall.it





Comall
AluminiumMachinery