



CE

Dimensões Gerais:

A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
1600	1300	2175	2500

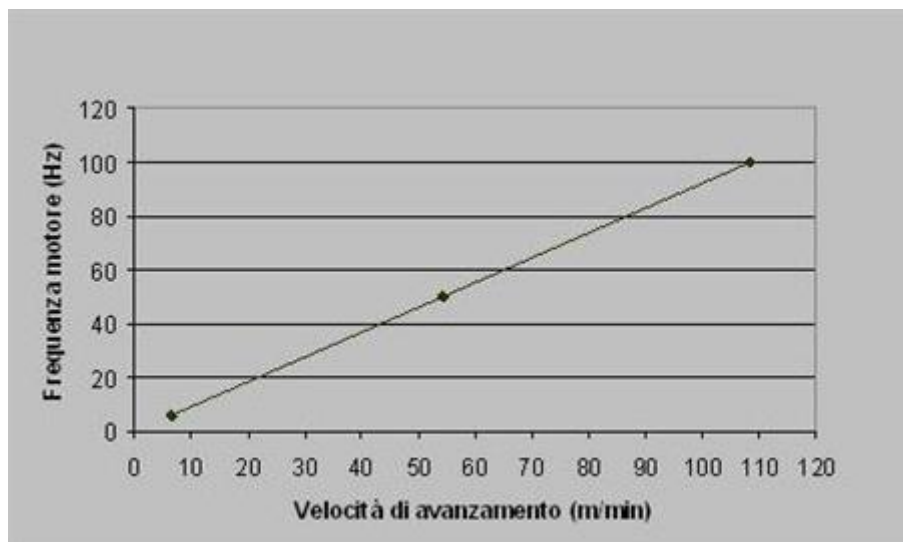
Fonte de alimentação	Potência total instalada	Consumo de ar para o ciclo de trabalho	Pressão de trabalho
3F - 380÷415 V - 50 Hz	3 kW	-	7 bar



Capacidade de trabalho

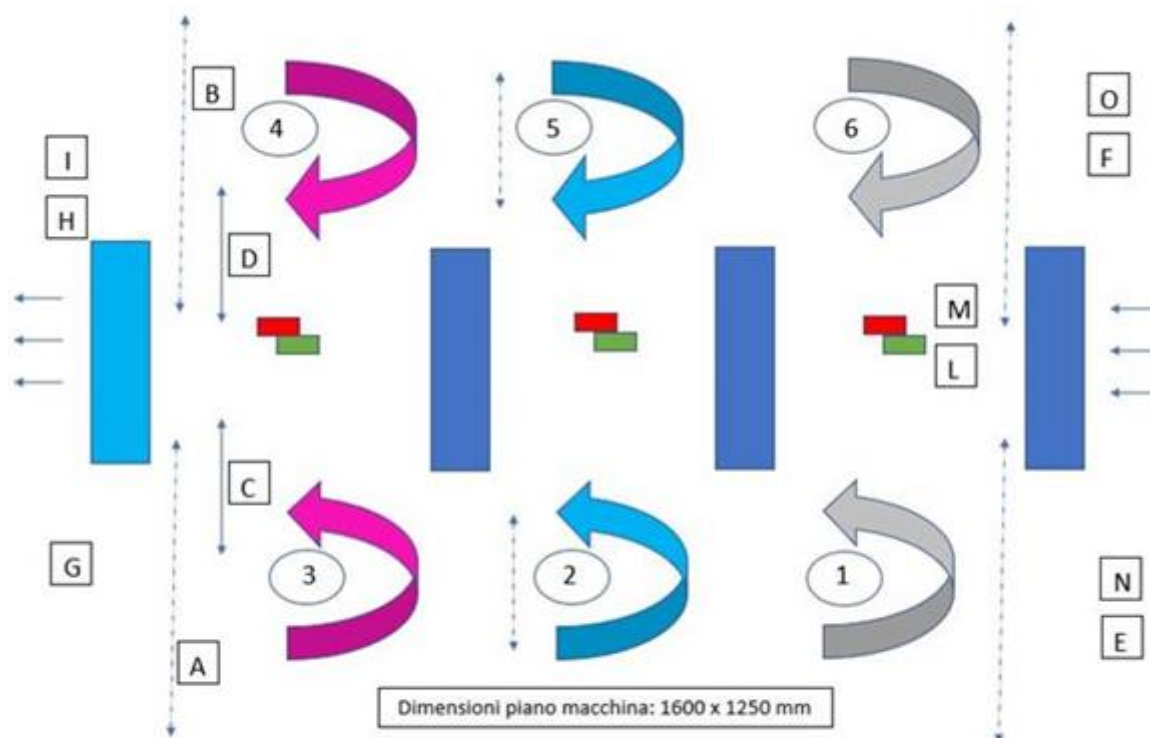
Taxa de avanço da barra

- Para uma frequência de inversor de 6 Hz, a taxa de avanço é de 6,5 m/min
- Para uma frequência de inversor de 50 Hz, a taxa de avanço é de 54,2 m/min
- Para uma frequência de inversor de 100 Hz, a taxa de avanço é de 108,4 m/min

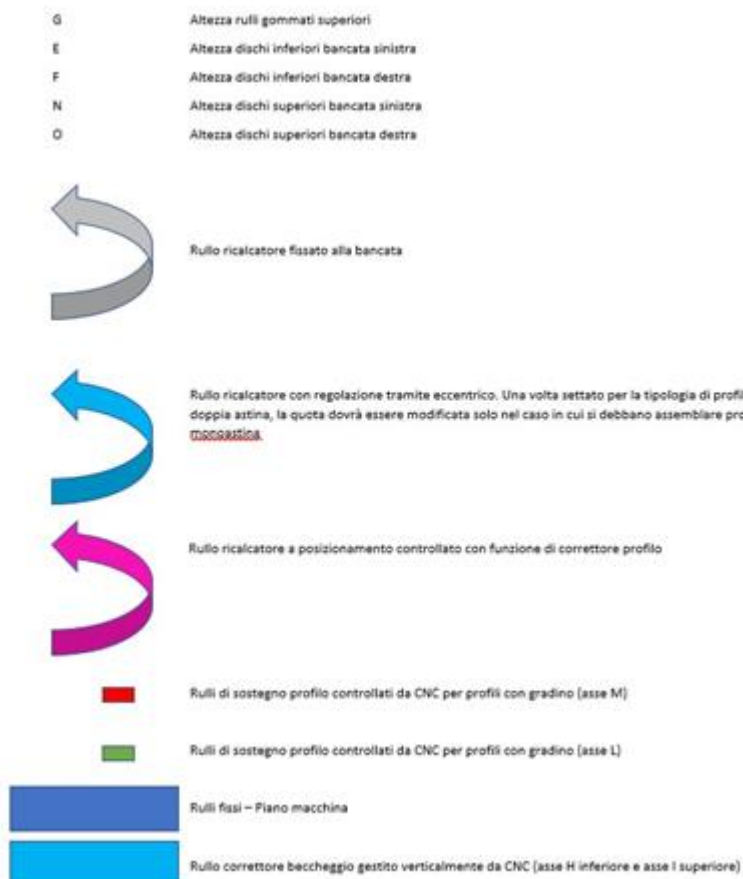


Operação da máquina

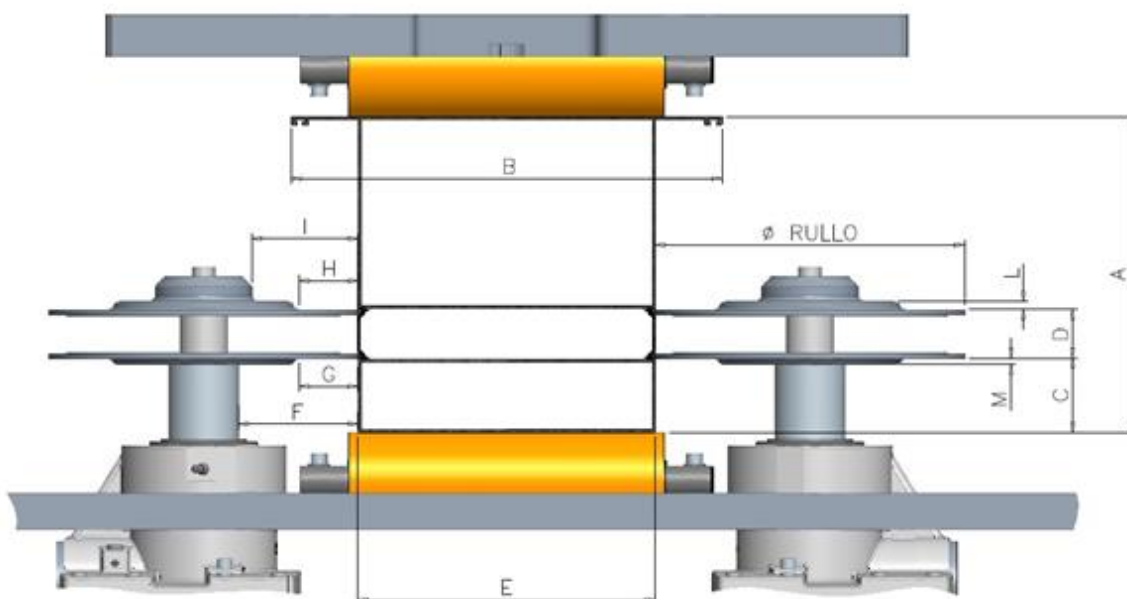
Bancata alta mobile a posizionamento orizzontale e verticale gestita da CNC



Bancata mobile a posizionamento orizzontale e verticale gestita da CNC
con sistema oleodinamico di limitazione sovrappressione di ricalcatura

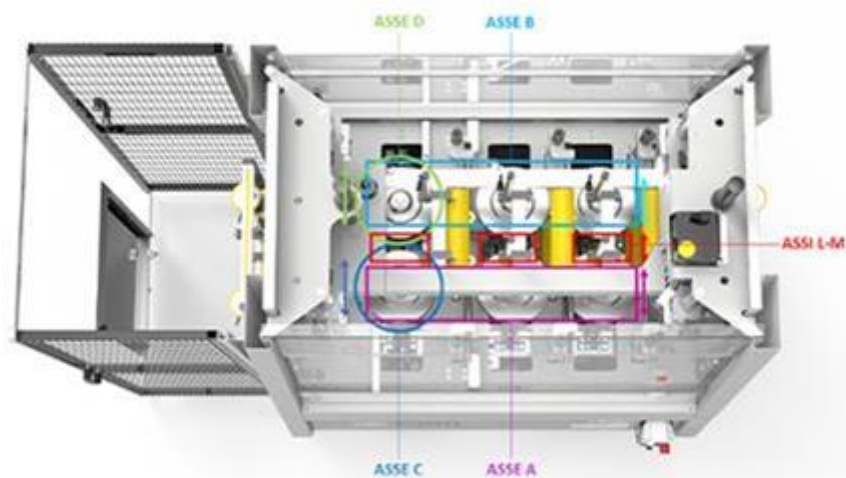


Campo de trabalho



Mín (mm)	Máx (mm)	
A	10	400
B	0	410
C	3,2	120
D	10	60
E	0	270
F	98,5	
G	48,5	
H	48,5	
I	87,5	
L	7	
M	5	
Ø Rolete	255	

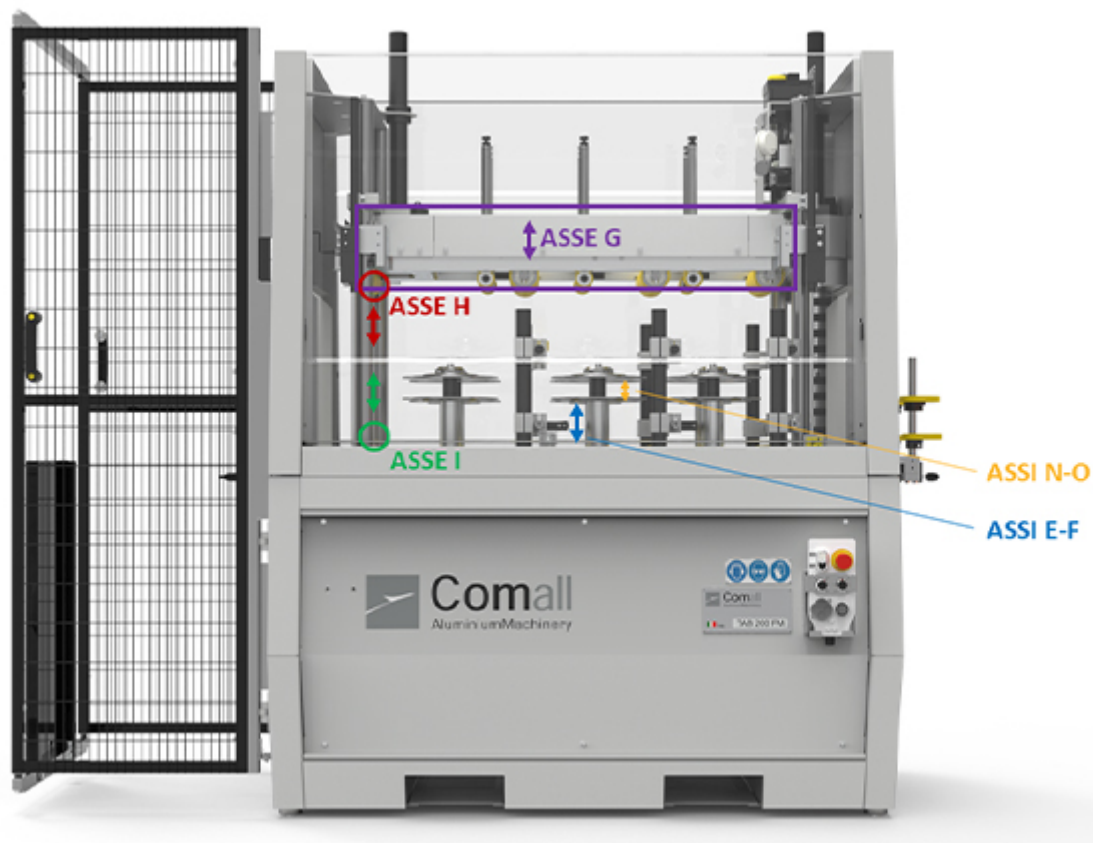
Esquema dos eixos



A e B: Movimento horizontal que permite deslocar 3+3 pares de discos de pressão nos lados esquerdo e direito da máquina, adaptando o posicionamento a perfis com larguras diferentes

C e D: Movimento horizontal em relação a A e B, que permite corrigir quaisquer desvios do perfil no eixo horizontal

L e M: Movimento vertical que permite deslocar 3+3 roletes amarelos de material anti-riscos, nos lados esquerdo e direito da máquina, adaptando o posicionamento à carcaça inferior do perfil, quando não é plano



E e F: Movimento vertical que permite deslocar 3+3 discos de pressão inferiores nos lados esquerdo e direito da máquina, adaptando o posicionamento a perfis com alturas diferentes

N e O: Movimento vertical que permite deslocar 3+3 discos de pressão superiores nos lados esquerdo e direito da máquina, adaptando o posicionamento a barras isoladoras com alturas diferentes

G: Movimento vertical que permite a deslocação dos 4 rolos de material anti-riscos, amarelos, adaptando o posicionamento a perfis com alturas diferentes

H: Movimento vertical em relação a G, que permite deslocar o último rolo superior amarelo para corrigir quaisquer desvios do perfil no eixo vertical

I: Movimento vertical em relação à mesa de trabalho da máquina, que permite deslocar o último rolo inferior amarelo para corrigir quaisquer desvios do perfil no eixo vertical

Acessórios padrões:

- N° 6 roletes guia ajustáveis verticais e manuais
- N° 2 roletes verticais com flange para montagem na mesa de roletes
- N° 2 roletes guia ajustáveis horizontais e manuais
- N° 6 roletes ajustáveis horizontais e manuais para peças finas
- N° 6 roletes guia excêntricos na entrada



Descrição do equipamento eletrônico:

- Caixa de PC, fácil acesso interno e ventilador
- Placa de botão eletromecânico
- Suporte para mouse (direita ou esquerda)
- PC série compacta composto por:
 - Sistema operacional Windows 7
 - Software TTK Integra para gerenciamento dos programas de usinagem e de todo o processo produtivo
 - Leitor de CD ROM
 - Porta USB frontal
 - Portas USB internas
 - 2 portas Ethernet: uma para conexão NC, outra para conexão de rede comercial e telesserviço
- Monitor LCD colorido de 17"
- Mouse óptico e teclado de extensão
- Caixa NC Power M com CPU 32 bit 132Mhz com operação multitarefa para PLC e gerenciamento de movimento de eixos

Descrição do software:

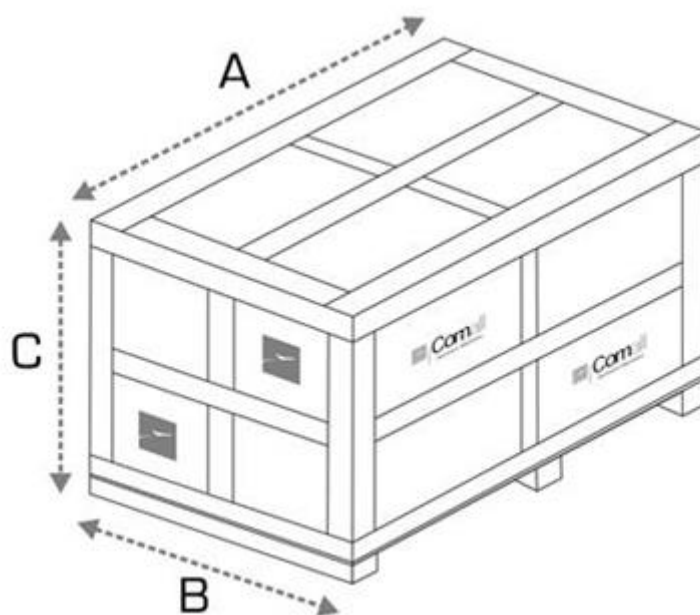
- Arquivos de perfil organizados por sistemas e marcas sem limitações numéricas
- Importar/arquivar seções transversais na função de formato DXF, para atribuir aos vários perfis no arquivo, com a opção de editar a orientação para mostrar a direção de carregamento na máquina
- Gerenciamento da tolerância de pressão mínima e máxima para a rolagem de pressão
- Função de ferramental com autoaprendizagem da posição do eixo por meio do painel de botão remoto
- Gerenciamento de operações de usinagem
- Detecção dinâmica de qualquer deformação de barras e gerenciamento relativo das tolerâncias excedidas
- Função de contagem de barras usinadas
- Funções estatísticas
- Opção de atribuir a cada perfil os dados para o posicionamento manual de dispositivos e tipos de roletes a serem montados com o auxílio de fotos de exemplo
- Figuras sinópticas para auxiliar o operador na seleção dos eixos da máquina
- Ícones explicativos para cada parâmetro associado ao programa de usinagem
- Arquivamento de dados de teste relativos ao acoplamento de perfis montados
- Exibição ampla de mensagens correlacionadas com ícones e fotos para auxiliar o operador durante o uso da máquina
- Funções para carregar e salvar o programa
- Conexão direta ao suporte técnico da COMALL através do serviço de assistência remota

Opcionais:

- Sobretaxa para certificação EAC (Conformidade Eurasiana)
- Roletes personalizados para suporte de perfil
- Roletes personalizados (Nº 6)
-
- Roletes para conformação de rolo a 90°
-
- Licença do pacote Statistics 4.0
- Licença de escritório TTK integra

Opcional: Embalagem

- Embalagem em caixa



A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
2850	1970	1950	2900