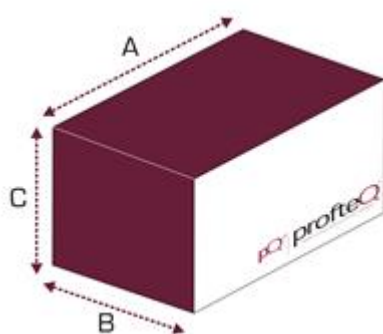


LINK 45

Máquina de soldar automática com 2 cabeças para ângulos a 90° e variável (de 45° a 180° na cabeça móvel direita).



CE

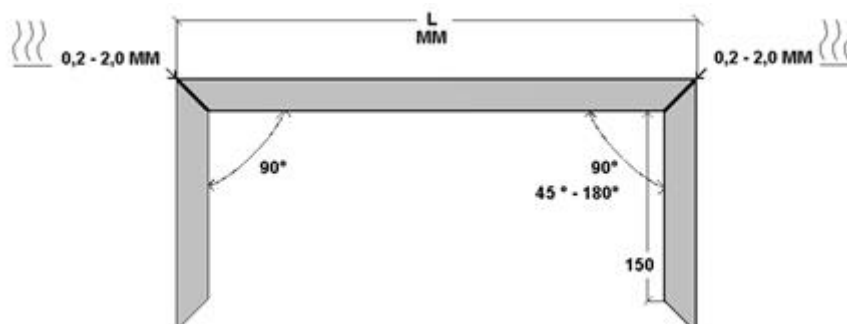


A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
4000	945 1800	1850	560

Especificações técnicas:

- Soldagem de cantos de 90° y variável (de 45° a 180° na cabeça móvel direita).
- Ciclo de trabalho impulsionado por PLC
- Ajuste do tempo de fusão e soldagem adaptável aos perfis existentes no mercado
- Braços de suporte de perfil para ajudar o operador durante a soldagem de dois cantos atuais
- Sistema de aquecimento por serpentina para aquecer da mesma forma a placa de aquecimento completa.
- A movimentação do cabeçote ocorre sobre dupla barra cromada e temperada com rolamentos esféricos, permitindo um deslizamento uniforme e posicionamento preciso
- Ambos os painéis de controle do cabeçote estão equipados com os seguintes controles: fixação de perfis e ciclo de partida (controles bimanuais); botões de emergência; controle para avançar a placa de aquecimento para limpar a folha de teflon; botão de emergência com reset de emergência; no cabeçote móvel há o botão para parar/liberar o movimento do cabeçote
- Sistema de troca rápida do teflon
- Limitadores em aço inoxidável aquecidos e pré-regulados para espessura de meio-fio de 0,6 mm
- A placa de batente de perfil fornecida é para uma contração de 5 mm

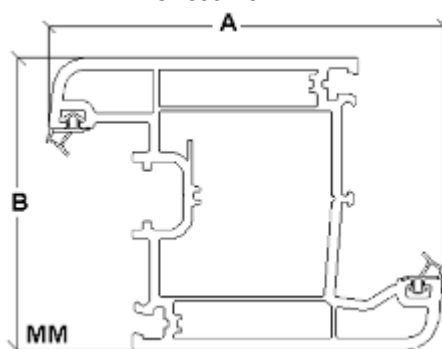
Capacidade de trabalho



L máx. = dimensões máximas de soldagem * 3600 mm

L mín. = * 350 mm

Offset: 15 mm



A max : 145 / B max : 200 / B min : 39

Altura máxima do perfil de soldagem: 200 mm

Altura min do perfil de soldagem: 39 mm

*sem contrablocos

Acessórios padrões:

- N. 2 braços de suporte de perfil
-

Opcionais:

- 8 limitadores de aço inoxidável para alteração da espessura da porca de solda (2 mm)
- 8 restritores de aço inoxidável para alteração da espessura da porca de soldagem (0,2 mm)
-
-
-

Dados técnicos:

- Tensão: 380 V + N + T + L1 + L2 + L3
- Consumo de energia: 5 Kw
- Pressão Pneumática: 8 bar
- Consumo de Ar: 60 litros/ciclo