



CE

Dimensões Gerais:

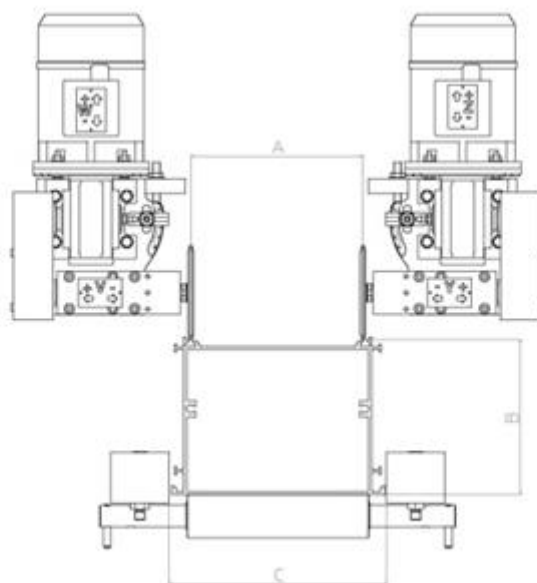
A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
805	1680	1530	440

Fonte de alimentação	Potência total instalada	Consumo de ar para o ciclo de trabalho	Pressão de trabalho
3F - 380÷415 V - 50 Hz	1,1 kW	-	7 bar



Capacidade de trabalho

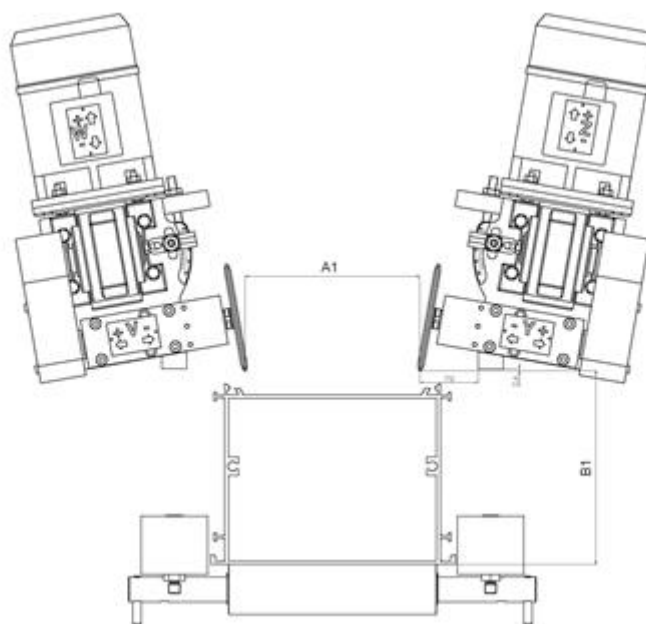
Área de trabalho - Ferramentas retas



Altura de trabalho de 60 mm

Mín (mm)	Máx (mm)	
A	7	234
B	1	290
C	0	300

Área de trabalho - Ângulo de ferramenta de 10°

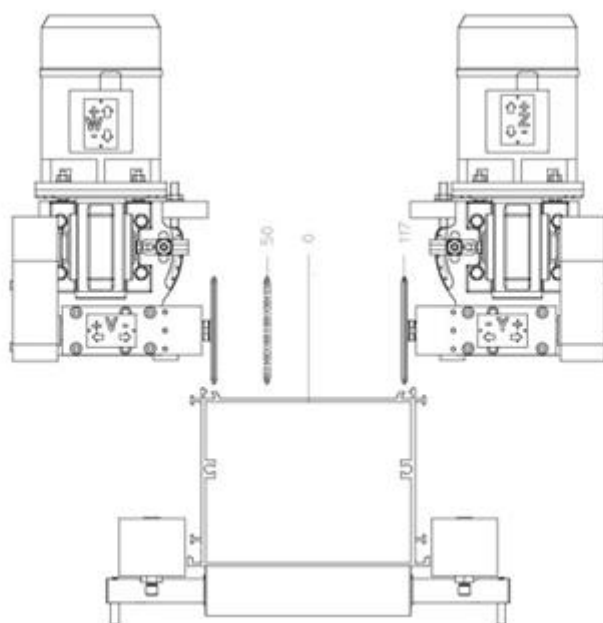


Altura de trabalho de 60 mm

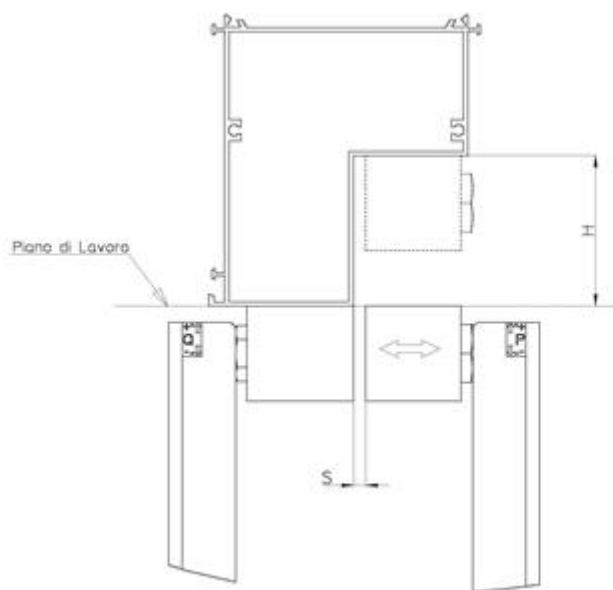
12*: medição mín., se kit de Translação de Perfil (ZEX18362 / ZEX18363) estiver instalado

Mín (mm)	Máx (mm)	
A1	0	180
B1	1 – 12*	316

Área de trabalho – Offset máximo da ferramenta em relação ao centro (válido para ambas as ferramentas)



Faixa de trabalho dos roletes de passo motorizados (eixos P e Q)



Altura de trabalho de 60 mm

Para perfis de usinagem com aleta inferior, o rolete do eixo P pode ser transladado para criar uma fenda. A distância entre os dois roletes varia de um mínimo de 1 mm a 12,5 mm

Mín (mm)	Máx (mm)	
H	0	155
S	1	12,5

Acessórios padrões:

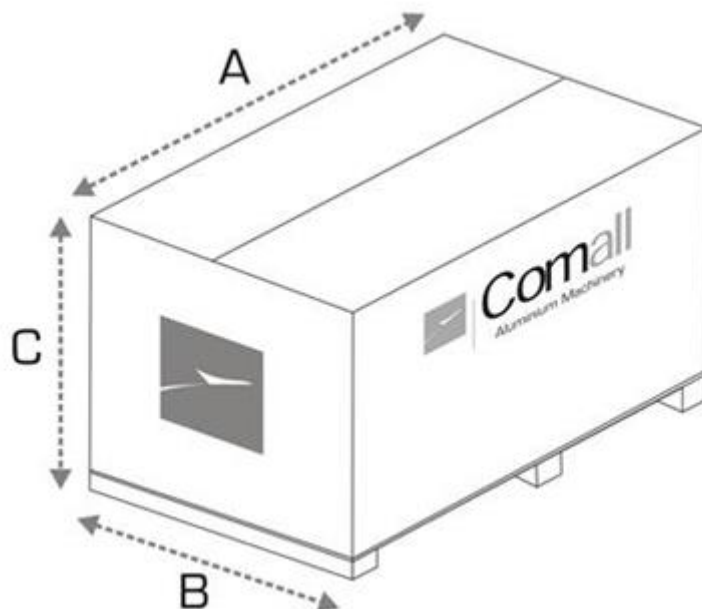
-
- N° 1 rolete fixo para contraste de fresa
- N° 2 roletes lisos de avanço/saída
- N° 2 roletes verticais de guia de perfil
- N° 2 roletes móveis verticais de guia de perfil
- Kit de proteção integral

Opcionais:

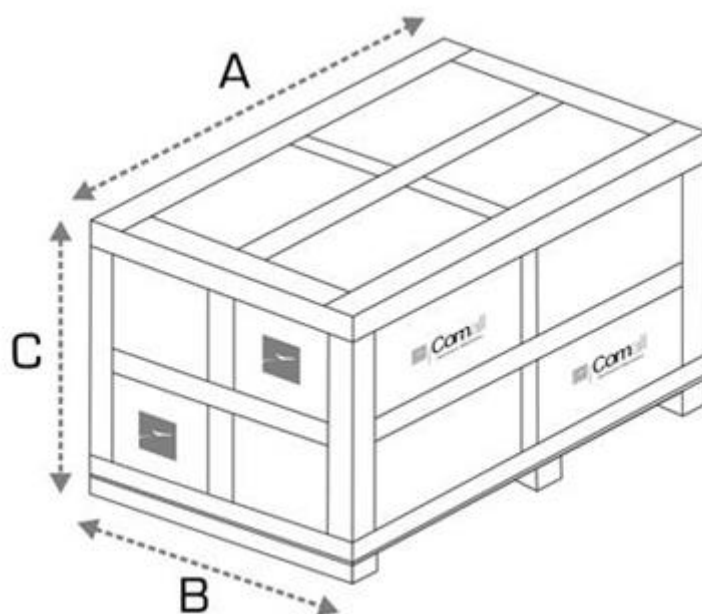
- Sobretaxa para certificação EAC (Conformidade Eurasiana)
- Roletes personalizados para suporte de perfil
- Roletes centrais, divisíveis e ajustáveis em altura (eixos manuais P e Q)
- Kit do Inversor
- Suporte para perfis especiais
- Fresas serrilhadas S = 2,6 mm Ø 130 mm
- Fresas serrilhadas S = 2,8 mm Ø 130 mm
- Fresas serrilhadas S = 3 mm Ø 130 mm
- Fresas serrilhadas S = 3,2 mm Ø 130 mm
- Ferramenta de perfuração

Opcional: Embalagem

- Embalagem de palete com saco plástico termorretrátil
- Embalagem em caixa



A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg



A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg